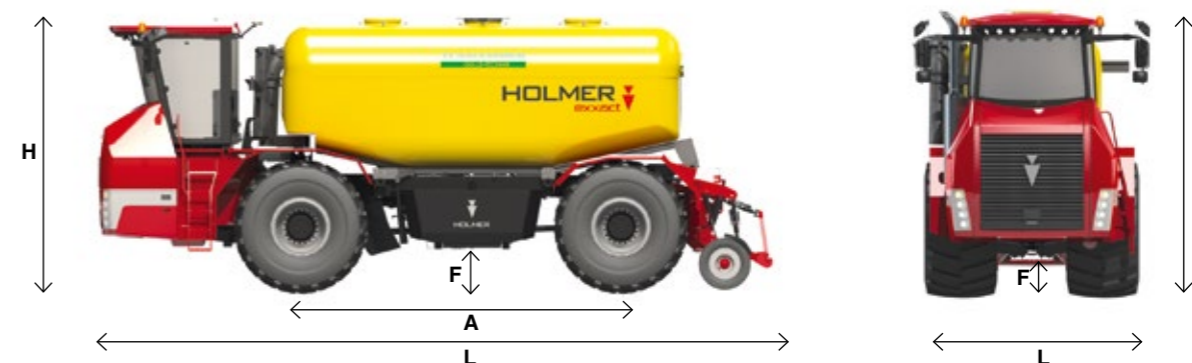


Технические характеристики

Двигатель	Mercedes Benz OM 502 LA 3B/2
Цилиндр	V-8
Рабочий объем	15,93 л
Номинальное число оборотов	1 800 об/мин
Номинальная мощность при 1 800 об/мин	440 кВт/598 Л. С.
Макс. крутящий момент при числе оборотов двигателя 1 300 об/мин	2 800 Нм
Объем топливного бака	ок. 850 л
Объем емкости для реагента AdBlue	ок. 85 л
Привод ходовой части	
Переключаемая под нагрузкой коробка передач	FUNK DF 500; 18 передач переднего хода, 6 передач заднего хода
Максимальная скорость	40 км/ч
Полный привод	Постоянный
Мосты	
Блокировка дифференциала	Передний и задний мосты с пневматическим переключением
Рессоры с интегрированными опорами для поддержки на склонах	независимой подвеской колес передней оси: Гидравлическая подвеска, включая регулировку гидравлической поддержки боковой стабилизации на склонах
Ходовая часть	
Виды рулевого управления	Управление всеми колесами, фиксированная езда, щадящая езда влево/вправо,
Шины	
	Шины Terra 1050/50 R32 T2 с низким профилем (наружная ширина 3,00 м)
	Шины Terra 1050/50 R 32 M28 с крупным профилем (наружная ширина 3,00 м)
	Сдвоенные шины 710/75 R 34 (наружная ширина 4,30 м)
	800/65 R 32 (наружная ширина 2,55 м)
Тормозная система	
Рабочий тормоз	Гидравлический дисковый тормоз
Стояночный тормоз	Трансмиссионный тормоз и дисковый тормоз
Гидравлическая система	
Объем бака для гидравлического масла	130 л
Макс. объем подачи насоса Load-Sensing	190 л/мин
Макс. объем подачи соединения Power-Beyond	190 л/мин
Силовая гидравлическая установка (в зависимости от комплектации)	
Регулируемый насос (бункер для жидкого навоза)	Sauer Danfoss HI P 165
Макс. давление	420 бар
Макс. подача при 1 800 об/мин	297 л/мин

Регулируемый насос	LINDE HPV 280-02 RE1
Макс. давление	420 бар
Макс. подача при 1 800 об/мин	500 л/мин
Макс. гидравлическая мощность	ок. 350 кВт
Задняя гидравлика	
Категория	КАТ IV
Подъемная сила	80 кН
Функции	Подъем, опускание, включая загрузку и разгрузку, ч возможностью поворота с обеих сторон
Регулирующая гидравлика фирмы BUCHER BHR	Регулирование тягового усилия, положения, состава смеси, гашение колебаний
Соединения в задней части	5 управляющих устройств двойного действия, включая плавающее положение, управление временем и количеством
Экстренное управление	Кнопка в задней части
Кабина	Сенсорный терминал размером 12,1 дюйма Многофункциональный подлокотник, включая джойстик, поворотный переключатель терминала управления панели BHR Управление функциями системы трехточечной навески, климат-контроль Гидравлический откидной механизм для проведения сервисных работ
Интерфейсы	возможность подключения ISOBUS Сигнальное соединение, включая сигнал скорости и позиции подъемного механизма
Бортовая сеть	24 V генератор 120 A 12 V генератор 150 A
Сцепка (опционально)	
Тяговый брус	Ø 38 и 50 мм
Шаровая головка	Ø 80 мм
Габариты и вес	
Общая длина с системой трехточечной навески (L)	10 250 мм
Ширина (B)	3 000 мм
Высота (H)	3 980 мм
Дорожный просвет (F)	620 мм
Колесная база (A)	4 800 мм
Минимальный радиус разворота	5 500 м
Специальное оснащение	
	Ксеноновые фары спереди Ксеноновые фары сбоку Светодиодные фары сзади Камера заднего хода для навесного оборудования Централизованная система смазки Тормозная система с пневмоприводом для навесного оборудования Активное сиденье Actimo Evolution фирмы GRAMMER Система TerraControl фирмы HOLMER Система управления разворотом Сдвоенные шины 380/90 R 46



Техника для внесения жидкого навоза ZUNHAMMER	
Навесное оборудование	Емкость бочки 21 м³ «Легкая емкость из стеклопластика, включая выпускной сборник, коррозионностойкий». «3 стенки с поперечным напылом, включая перелив». «Оптический и аналоговый индикатор наполнения». «Гидравлическая откидная конструкция для технического обслуживания».
Всасывающая труба	Длина 5,70 м с возможностью поворота в стороны на 170° Два клапана остановки жидкости для слива остатков из трубы
Всасывающий трубопровод	Номинальный диаметр 250 мм
Напорный трубопровод	Номинальный диаметр 200 мм
Управление, компьютер для жидкого навоза	Терминал ISOBUS WTK Field Operator 300 Task Controller, включая управление заданиями
Управление всасыванием, перекачкой, внесением	Заслонка номинальным диаметром 250; трехходовой кран номинальным диаметром 200, с гидравлическим управлением
Насос для жидкого навоза	
Тип	VOGELSANG VX 186-368 QD Quick-Service, исполнение с поршнями HiFlo®
Производительность	макс. 9 000 л/мин
Режущий механизм	
Тип	VOGELSANG RotaCut® RCX-58 H
Расход	макс. 12 000 л/мин
Измельчительная техника	Сменные ножи из инструментальной стали ACC Automatic Cut Control для постоянного прижимного давления ножей Регулируемое прижимное давление Функция Auto-Reverse с автоматической сменой направления вращения Отделение инородных тел, включая гидравлическую камнеуловительную заслонку
Специальное оснащение	
	Светодиодные фары сзади Камера заднего хода на навесном оборудовании Насос малой производительности VOGELSANG VX 128 Q; 3-дюймовый напорный трубопровод из высококачественной стали Дозирующее устройство для ингибиторов нитрификации, включая емкость из высококачественной стали объемом ок. 530 л Система управления VAN Control для внесения жидкого навоза с использованием питательных веществ; подключение со стороны всасывания
Другое навесное оборудование	
	Бункер для свеклы HOLMER (35 м³) Универсальный разбрасыватель BERGMANN (26 м³) Бункер для зерна HOLMER (25 м³) HOLMER VTU 19 (2 x 9,5 м³)
Возможно внесение изменений в целях достижения технического прогресса, изделие принято Союзом работников технического надзора (TUV) и Объединением отраслевых страховых союзов, соответствует предписаниям CE.	