

Données techniques

Moteur	Mercedes Benz OM 502 LA 3B/2
Cylindre	V-8
Cylindrée	15,93 l
Vitesse nominale	1800 tours/mn
Puissance nominale pour 1800 tours/mn	440 kW/598 chevaux
Couple de rotation max. pour vitesse du moteur 1300 tours/mn	2.800 Nm
Contenu du réservoir de carburant	env. 850 l
Contenu du réservoir AdBlue	env. 85 l

Mécanisme de translation	
Engrenage de commutation en charge	FUNK DF 500; 18 marches avant, 6 marches arrière
Vitesse finale	40 km/h
Quatre x quatre	Permanent

Essieux	
Blocage de différentiel	Essieu avant & arrière commutable par voie pneumatique
Suspension d'essieux avec appuis en pente intégrés	Cadre d'essieux à suspension individuelle: Suspension hydraulique avec régulation du niveau Soutien hydraulique pour stabilité en pente latérale

Mécanisme	
Types de direction	Direction quatre roues, conduite rigide, conduite lente à gauche/droite

Pneus	Pneus Terra 1050/50 R 32 T2 Pavés bas (largeur extérieure 3,00 m)
	Pneus Terra 1050/50 R 32 M28 Pavés grossiers (largeur extérieure 3,00 m)
	Pneus jumelés 710/75 R 34 (largeur extérieure 4,30m)
	800/65 R 32 (largeur extérieure 2,55 m)

Freins	
Frein de service	Frein à disque hydraulique
Frein secondaire	Frein sur transmission et frein à disque

Système hydraulique	
Contenu réservoir d'huile hydraulique	130 l
Load-Sensing	
Quantité transportée max.	190 l/mn
Raccord Power-Beyond	
Quantité transportée max.	190 l/mn

Hydraulique de puissance (en fonction de l'équipement)	
Pompe réglable (conception lisier)	Sauer Danfoss H1 P 165
Pression max.	420 bar
Courant de refoulement max. pour 1800 tours/mn	297 l/mn

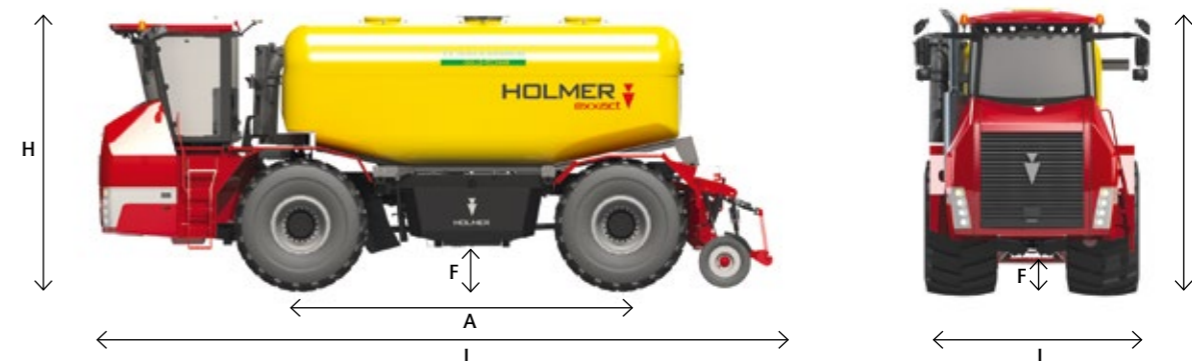
Pompe réglable	LINDE HPV 280-02 RE1
Pression max.	420 bar
Courant de refoulement max. pour 1800 tours/mn	500 l/mn
Puissance hydraulique max.	ca. 350 kW

Hydraulique arrière	
Catégorie	KAT IV
Force de levage	80 kN
Fonctions	Élévation, abaissement avec chargement et déchargement Pivotant hydrauliquement de part et d'autre
Hydraulique de réglage BUCHER BHR	Régulation de la force de traction, de position et de mélange Amortissement des oscillations
Raccords arrière	5 appareils de commande double action avec position flottante Commande de la durée et de la quantité
Actionnement externe	Palpeur arrière
Cabine	Terminal tactile 12,1 pouces Accoudoir multifonctions avec manette, Jog-Dial pour commande du terminal Élément de commande BHR Commande fonctions trois points Système automatique de climatisation Basculant hydrauliquement pour travaux d'entretien
Interfaces	Possibilité de raccordement ISOBUS Prise de signaux avec signal de vitesse et position du mécanisme de levage

Attelage (en option)	
Pendule de traction	Ø 38 und 50 mm
Tête sphérique	Ø 80 mm

Dimensions et poids	
Longueur totale avec trois points (L)	10250 mm
Largeur (B)	3000 mm
Hauteur (H)	3980 mm
Hauteur au-dessus du sol (F)	620 mm
Empattement (A)	4800 mm
Rayon de braquage minimum	5500 m

Équipement spécial	
	Phare à xénon à l'avant Phare à xénon sur le côté Phare LED à l'arrière Caméra de marche arrière pour outil porté Installation de lubrification centrale Installation de freinage à air comprimé pour appareils d'attelage Siège actif GRAMMER Actimo Evolution Gestion des bouts de champs HOLMER TerraControl Pneus jumelés pour maïs 380/90 R 46



Technique du lisier ZUNHAMMER	
Montage	Contenu du baril 21 m ³ Réservoir GFK léger avec écoulement, résistant à la corrosion 3 parois transversales avec débordement Affichage optique et analogique du niveau de remplissage Montage pour travaux d'entretien, basculant hydrauliquement
Tube d'aspiration	Longueur 5,70 m 170° pivotant sur le côté Deux soupapes Fluidstop pour évacuation des résidus de tubes
Conduites d'aspiration	NW 250 mm
Conduites sous pression	NW 200 mm
Commande ordinateur du lisier	Terminal ISOBUS WTK Field Operator 300 Contrôleur de tâches avec gestion des commandes
Commande Aspiration Repompage, Epandage	Coulisseau NW 250; robinet à trois voies NW 200, commandé hydrauliquement
Pompe à lisier	
Typ	VOGELSANG VX 186-368 QD Version Quick-Service avec piston HiFlo®
Débit	Max. 9.000 l/mn
Mécanisme de coupe	
Type	VOGELSANG RotaCut® RCX-58 H
Quantité de débit	Max. 12.000 l/mn
Technique de broyage	Lames amovibles en acier ACC Automatic Cut Control pour pression d'application constante des lames Pression d'application réglable Fonction Auto-Reverse avec changement automatique du sens de rotation Séparation des corps étrangers avec épierreur hydraulique
Équipement spécial	
	Projecteur LED à l'arrière Caméra de marche arrière sur le montage Pompe de quantités minimum VOGELSANG VX 128 Q ; conduite sous pression 3 pouces en acier inoxydable Installation de dosage pour inhibiteur de nitrification avec réservoir en acier inoxydable env. 530 l VAN Control pour épandage de lisier commandé par substances nutritives ; raccord côté aspiration
Autres structures	
	Silo de betteraves HOLMER (35 m ³) Epanduse universelle BERGMANN (26 m ³) Silo de céréales HOLMER (25 m ³) HOLMER VTU 19 (2 x 9,5 m ³)
Sous réserve de modifications servant au progrès technique, accepté par la TÜV et l'association professionnelle, respecte les prescriptions CE.	