

Technische Daten

Motor	Mercedes Benz OM 936 LA Stage V inkl. AdBlue, SCR-Kat und DPF
Zylinder	R-6, Twin-Turbo
Hubraum	7,7 l
Nenn Drehzahl	1.800 U/min
Nennleistung bei 1.800 U/min	280 kW/381 PS
max. Drehmoment bei Motordrehzahl 1.200 U/min	1.550 Nm
	automatische, hydraulische Lüfterreversierung
Inhalt Kraftstofftank	ca. 1.400 l
Inhalt AdBlue-Tank	ca. 95 l

Fahrtrieb	
Hydrostatischer Fahrtrieb	LINDE ROEGELBERG 3-Gang-Verteilergetriebe Kriechgang separat zuschaltbar
Fahrgeschwindigkeiten	Kriechgang 0 bis 1,5 m/min, stufenlos inkl. drehmomentabhängiger Ladevorschubregelung 1. Gang: 0 bis 16 km/h, stufenlos 2. Gang: 0 bis zu 40 km/h, stufenlos (abhängig von länderspezifischen Regularien) automotiver Fahrmodus inkl. Tempomat und automatischer Drehzahlabsenkung
Allradantrieb	permanent im Verladebetrieb manuell zuschaltbar im Straßengang

Achsen	2 Planetenlenkachsen über Gelenkwellen angetrieben
Differentialsperren	Vorder- & Hinterachse pneumatisch getrennt schaltbar mit Automatikfunktion automatische Abschaltung bei Straßenfahrt
Achsabstützung	hydraulisch vorspannbare Stützzyliner an der Hinterachse pendelgefederte Hinterachse

Fahrwerk	
Lenkungsarten	Vorderachslenkung, Hinterachslenkung, Allradlenkung vorwählbare Lenkkombinationen inkl. automatische Mittelposition Hinterachse gedefertes Komfortfahrwerk (3. und 4. Achse) für Straßenfahrt, für Ackerfahrt hochfahrbar

Bereifung	
	MICHELIN MegaXBIB 710/75 R 34

Bremsen	
Betriebsbremse	hydraulische Trommelbremse an beiden Achsen
Feststellbremse	Federspeicher-Feststellbremse

Hydrauliksystem	
Inhalt Hydrauliköltank	180 l Pumpenverteilergetriebe inkl. Drucklaufschmierung
Load-Sensing Arbeitshydraulik max. Fördermenge	162 l/min BOSCH-REXROTH für Zylinderfunktionen inkl. Simultansteuerung
Aufnahme und Nachreiniger	4 x geschlossene Hydraulikkreise 4 x Axialkolbenpumpen (BOSCH-REXROTH)

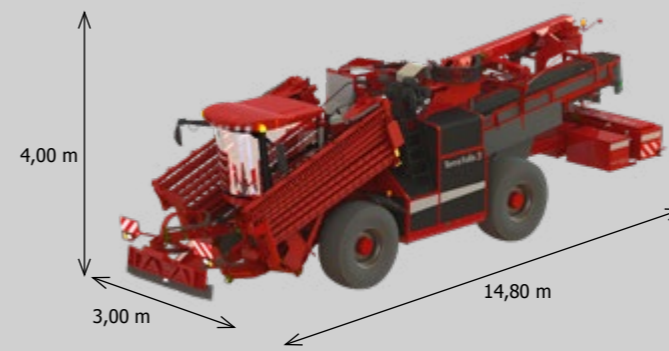
Motormanagementsystem HOLMER EcoPower	
	Verladen bei niedriger Motordrehzahl 1.150 U/min durch optimale Getriebeübersetzung lastschaltbare Lamellenkupplungen zur Abkoppelung von Pumpensträngen bei Straßenfahrt
Stromversorgung	24 V Lichtmaschine 150 A zentraler, modularer Aufbau der Bordelektronik in Platinenbauweise wassergeschützt und vibrationsfest inkl. Stecksystemen mit Sekundärverriegelung 1 x Zentralrechner sowie austauschbare Erweiterungsmodule 2 x 12 V Steckdosen (Kabine) 1 x 24 V Steckdose (Motorraum) 2 x 12 und 24 V Festanschluss (für Funkgeräte etc.)

Panoramakabine	
	3,5 m³ Raumvolumen Schalldämmung 360°-Sicht, Rundumverglasung und ausstellbare Seitenfenster hydraulisch hebbbar auf 5,10 m und rückversetzbar um 1,24 m Klimaautomatik und Standheizung 5 x Scheibenwischer an Front-, Seiten- und Heckscheiben sowie der Tür, inkl. Intervall- und Waschfunktion Stereo DAB-Radio mit Bluetooth-Freisprecheinrichtung GRAMMER Drehsitz mit Sitzheizung und pneumatischer Arretierung auf Knopfdruck Sonnenschirm großzügiges Kühlfach und Ablagefächer für Ordner
Innovatives Bedienkonzept HOLMER SmartDrive	12,1 Zoll Touchscreen-Terminal HOLMER EasyTouch 2 x ergonomische Joysticks mit integrierten Mini Joysticks für ständig genutzte Funktionen Einstellungen aller Aggregate über Softkeys bedien- und abspeicherbar Schnellauswahlfunktion Reinigungsintensitäten über frei belegbare Softkeys Fehlerspeicherfunktion und Diagnosemenu inkl. Exportieren über USB-Schnittstelle

Beleuchtung	
Fahrscheinwerfer	2 x Abblendscheinwerfer LED (1.950 lm) 2 x Fernlichtscheinwerfer LED (1.950 lm) 2 x Heckleuchten in Voll-LED-Technik und dynamische Blinker
Arbeitsscheinwerfer	14 x LED (2.500 lm) Kabine, rundum 10 x LED (1.800 lm) Reinigungsaggregate, Überlader 3 x Rundumleuchten energiesparende LED-Motorraumbeleuchtung

Kamerasystem	
	4 Kameras Serie: Tiefenführungs-, Nachreiniger-, Überlader- und Rückfahrkamera, Bildschirmaufteilung: 1-, 3- und 4-fach, Monitor am Drehsitz verbaut

Zentralschmierung	
	BEKA-MAX, elektronisch gesteuert Intervallschmierung und manuelle Betätigung über Terminal einstellbar



Aufnahme	VarioPick von HOLMER patentiert Breite 9,72 m (innen) 3 unabhängig voneinander einstellbare Walzenarten automatische und manuelle Reversierfunktion Frostbrecher
Winkel	Verstellung von 17° bis 22°
Walzen	4 x Aufnehmerwalzen (Finger- und Übergabewalzen) 6 x Vorreinigungswalzen (Verteilwalzen) 8 x Hauptreinigungswalzen (Zwick- bzw. Sammelwalzen) Rohrdurchmesser 140 mm, Windungsdurchmesser 20 mm aus verschleißfestem Spezialmaterial in Förderrichtung abhängige Spezialaufpanzerung an den Windungen der Sammelwalzen, max. 3-lagig serienmäßig mit bis zu 4-facher Hartaufschweißung vergütet zwischen den Windungen integrierte Lagerung am durchgehenden Sammelwalzenrohr ohne Steigung inkl. Hartmetallplatte am Ende der Windungen
Mittelspitz	Drehzahlanpassung automatisch mit dem Überlader langsam laufend austauschbare Spitze und zweigeteilte Haube
Mietenräumer	Teleskoprohr inkl. Pendelausgleich und automatisch klappbaren Fahrscheinwerfern proportionale Ansteuerung per Mini Joystick Restrübenautomatik inkl. Offset-Funktion
Bauchgurt	900 mm breit, Teilung 50 mm widerstandsfähige, weiche PU-Mitnehmer inkl. Stein- und Schmutzklappen Reinigungsfunktion mit Verdoppelung der Bandgeschwindigkeit bei sehr klebrigen Böden Bauchgurtkanal mit PU-Platten für Verschleißschutz
Nachreiniger	8 x Nachreinigerwalzen mit spezialvergüteter Doppelauftragung Fallstufen 680 bis 780 mm (Bauchgurt auf Nachreiniger) Fallstufen 640 bis 720 mm (Nachreiniger auf Überlader) Siebband (Serie), 900 mm breit inkl. 50 mm Teilung HOLMER Cleaner (optional), 1.100 mm breit HOLMER VarioCleaner (optional), 1.100 mm breit HOLMER CrossRoller flex (optional), 1.100 mm breit Rübenbremse (optional)

Überladearm	Bandbreite 770 mm Überladehöhe über 6,00 m Überladebreite max. 15,00 m Leichtbauweise mit hochfesten PE-Verschleißplatten nach rechts bzw. links ausschwenkbar bis 332° Schwenkwinkel
--------------------	---

Gegengewichtsarm	integrierter klappbarer Dieseltank max. 2.870 kg (voller Dieseltank) mit Schwerpunktverschiebung um bis zu 19 %
-------------------------	--

Klappautomatik	automatische Klappung von Aufnahme, Kabine, Überladearm inkl. Gegengewichtsarm ausschwenken und ausklappen Arbeitsstellung oder Straßenfahrt per Knopfdruck, vorwählbar rechts oder links
-----------------------	--

Reinigungsweg	min. 24,4 m bis max. 32,5 m
Reinigungsfläche	max. 31,3 m² Abschaltautomatik-Strategien für Reversierung Aufnahme und Nachreiniger

Wiegesystem (optional)	Bandwaage von Pfreundt mit 2 Wiegezellen am Überlader und Menüsteuerung im Terminal, Wiegerollen am geraden Knickteil Optional: Datenschnittstelle
-------------------------------	---

HOLMER DynaFill (optional)	vollautomatischer Befüllvorgang von LKW patentierte Lasersensoren am Überladearm inkl. Erkennung des Schüttkegels
-----------------------------------	---

Wassersprühanlage (optional)	bis 1.200 l 4 Düsen in der Aufnahme 6 Düsen im Nachreiniger Dauer- und Intervallbetrieb druckabhängige Steuerung separates Vorwählen der Sprüh- und Pausenzeiten Schaltung rechts/links Filter
-------------------------------------	--

Maße und Gewichte	
Gesamtlänge	14,80 m
Breite	3,00 m bei 710/75 R 34
Höhe	4,00 m
Radstand	4,80 m

Sonderausstattung	
	TopView-Kamerasystem IF 800/70 R 32 MICHELIN 182 A8 TL CerexBib (Außenbreite 3,27 m) HOLMER EasyHelp 4.0 Telemetrie-System Bunkeraufnahme Mietenteiler; Aufnahmebreite 3,70 m

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten; von TÜV und Berufsgenossenschaft abgenommen; entspricht den CE-Vorschriften. Ausstattungen abhängig von länderspezifischen Regularien.