



**MASCHINE
DES JAHRES 2014**



Terra Dos T4

HOLMER 
exxact



02/2015

Terra Dos T4

Eintritt in eine neue Dimension.

Terra Dos T4-30/Terra Dos T4-40	4	Reinigung	12
Leichtbau	6	Arbeitsplatz	13
KOS-Schlegler	7	Lenkung	14
HR-Rodeaggregat	8	Rahmen, Antrieb	15
HOLMER EasyLift	9	HOLMER EcoPower, HOLMER EasyHelp	16
HOLMER EasyConnect	10	HOLMER Service	17
MR-Rodeaggregate	11	Technische Daten	18



Rübenroden in einer neuen Dimension

Der Terra Dos T4 kombiniert als Maschine des Jahres 2014 in einzigartiger Weise Funktionsvielfalt und Benutzerfreundlichkeit, Leistung und Ressourcenschonung, Stabilität und Komfort.

Rübenroden immer und überall! So revolutionieren die HOLMER Köpfrödebunker seit 1974 die Landtechnik. Der Terra Dos T4 ist ein weiterer Meilenstein der weltweiten Nr. 1 in der Rübenerntetechnik.

Das perfekte Zusammenspiel von praxisorientierter Innovation und sorgfältiger Fertigung aus hochwertigsten Materialien – das ist der Terra Dos T4. Auch unter härtesten Erntebedingungen liefert er stets beste Ergebnisse.

Seine herausragenden Eigenschaften:

- hochleistungsfähige, individuell einstellbare Köpfe, Rode- und Reinigungsaggregate
- hervorragende Wendigkeit durch einen Schwenkbereich von über 60°

- maximale Bodenschonung durch spurversetztes Fahren und größtmögliche Terra-Bereifung mit MICHELIN Ultra Flex IF 800/70 R38 mit min. 1,4 bar Luftdruck an der Vorderachse und MICHELIN 1050/50 R32 an den Hinterachsen – beim Terra Dos T4-40 mit 1,9 bar

- neue HOLMER Komfortkabine II für ein Maximum an Fahrkomfort und Bedienerfreundlichkeit durch das HOLMER SmartDrive mit Jog Dial und EasyTouch-Bedienung

Der Terra Dos T4 von HOLMER vereint anwenderfreundliche Innovationen mit robuster, weltweit bewährter Technik sowie höchster Effizienz – perfekte Voraussetzungen für eine sichere Ernte.

- Mercedes-Benz-Motor mit 460 kW (626 PS), AdBlue-Technologie und Turbo-Compound für wirtschaftlichen und kraftstoffsparenden Antrieb bei enormer Kraft und großzügiger Leistungsreserve

- HOLMER EcoPower für automatische Kennfeldsteuerung der Motordrehzahl sowie aller hydraulischen Antriebe für einen ökonomisch und ökologisch optimalen Betriebspunkt

- neuartiges Fahrwerkskonzept für ein Höchstmaß an Traktion, Stabilität und Komfort

Terra Dos T4-30/Terra Dos T4-40

Immer die beste Technik.

Rübenroden in Perfektion! Das ist die Aufgabe des HOLMER Terra Dos T4 – egal ob mit zwei oder drei Achsen. Deshalb ist der Terra Dos T4 im Baukastensystem aufgebaut: Innovationen aus der Praxis finden so direkt Eingang in alle Bauweisen, Gleichteile erleichtern die Ersatzteilhaltung, das einheitliche Bedienkonzept sichert die Benutzerfreundlichkeit und der identische Aufbau garantiert höchste Servicefreundlichkeit.

Terra Dos T4-30 und Terra Dos T4-40 zeichnen sich aus durch:

- > direkt angetriebene Achsen mit hocheffizienten Schrägachsenmotoren

- > Verwendung des identischen Mercedes-Benz Motors mit 460 kW (626 PS) in beiden Modellen
- > Einsatz von baugleichen Elevator-, Sieb- und Entladebändern
- > baugleiche Quer- und Längskratzböden
- > identischen Aufbau der Kabine und der Bedienelemente
- > Verfügbarkeit identischer Sonderausstattungen

Für jede Anforderung die richtige Maschine.

Terra Dos T4-30:

- > 2 angetriebene Achsen
- > Bunkervolumen 30 m³
- > Mercedes-Benz-Motor mit 460 kW (626 PS) – die höchste Motorleistung aller verfügbaren zweiachsigen Rodermodelle

Terra Dos T4-40:

- > 3 angetriebene Achsen
- > Bunkervolumen 45 m³
- > Schubrohrabhängung der dritten Achse ermöglicht alle Freiheitsgrade
- > zusätzlicher Längskratzboden zum Entleeren des hinteren Bunkerbereichs
- > geteilte Bunkerfüllschnecke für optimale und schonende Befüllung



Bitte hier knicken

Leichtbau

Mit System zum Leichtgewicht.

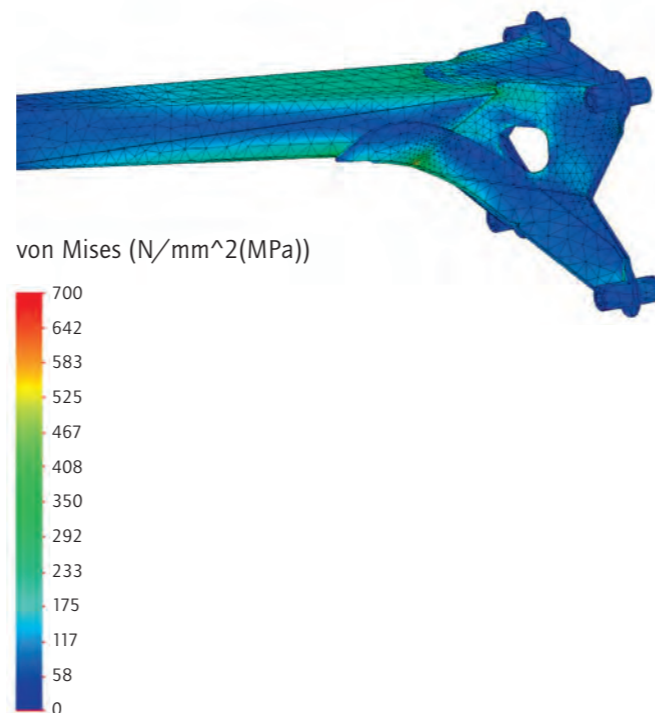


Durch die HOLMER-Ingenieursleistung ist das Eigengewicht der Terra Dos T4-Modelle entscheidend reduziert. Fließende Übergänge garantieren mit geringerem Materialaufwand eine höhere Stabilität.

Jede einzelne Baugruppe der Terra Dos T4-Modelle ist perfekt durchdacht:

- > Einsatz von hochfesten Stählen ermöglicht Optimierung der Wandstärken
- > belastungsgerechte Konstruktion für höchste Langlebigkeit

Klare und stabile Konstruktionen sorgen für Festigkeit und Gewichtsersparnis.



Projektstudie: 5,7 kg



Serie Terra Dos T4: 2,6 kg

KOS-Schlegler

Präzision für optimale Ergebnisse.

Die Schlegler des Terra Dos T4 überzeugen durch hochwertige Verarbeitung und lassen sich perfekt an die individuellen

Rodeverhältnisse anpassen. So erzielen sie immer die besten Ergebnisse.

Der HOLMER KOS-Schlegler ist in zwei Grundvarianten verfügbar.

KOS I: Integralschlegler mit Ablage des zerkleinerten Blattes zwischen den Reihen:

- > Spur-an-Spur-Roden möglich
- > beste Ausgangssituation für konservierende Bodenbearbeitung und Saat

KOS KO: Vereint die vollständigen Funktionen des Integralschleglers mit dem bewährten System der Blattstreuschlegler:

- > mittels hydraulisch angetriebener und abgesicherter Blattschnecke und Streuteller können große Blatt- und Beikrautmengen gleichmäßig breit verteilt werden
- > Funktionen können während des Rodens vom Fahrersitz aus umgeschaltet werden
- > automatisches Nachführen des Nachköpferträgers bei Änderung der Schleglerhöhe!

- > Schleglerwelle (600 mm Durchmesser) mit geschmiedeten T-Messern für hohe Standzeiten bei optimaler Zerkleinerung

- > dadurch niedrige Schleglerwellendrehzahl für niedrigen Kraftstoffverbrauch möglich

- > Schlegleraggregate stehen für einen Reihenabstand von 45 bzw. 50 cm sowie für variablen Reihenabstand von 45 bis 50 cm zur Verfügung

- > in Verbindung mit HR-Roder weitere Sondermaße verfügbar

- > vollständig geschraubte Stahlblechkonstruktion der Schlegler für einfache Wartung

- > Blattaster von der Kabine aus hydraulisch klappbar

- > Hartauftrag für Nachköpferkämme und Messer erhältlich

- > Blattbergung mittels HOLMER Blattband möglich

HOLMER *DynaCut*

HOLMER hat die Technik des Schnittentblatts mit dem DynaCut perfektioniert. Durch seine veränderte Geometrie ist es dem DynaCut möglich, die ganze Rübe ohne

Blattanhang zu ernten. Ein Verbleiben von Blattstielen nach dem Schlegeln gewährleistet dabei die Höhenführung unter Ausschluss jeglicher Verluste durch zu tiefes Köpfen:

- > agileres Verhalten der Nachköpfer durch verringertes Gewicht und damit Ausschluss von ungeköpfen Rüben
- > einwandfreie Arbeitsqualität auch bei höheren Rodegeschwindigkeiten
- > Köpfniveau von „ganze Rübe“ bis „Göttinger Schätzrahmen“ einstellbar ohne abzusteigen
- > Ausschluss von zu tief geköpften Rüben
- > passend für die bewährten HOLMER KOS-Schlegler
- > kein Mehraufwand durch Wartung und Kosten





HR-Rodeaggregat

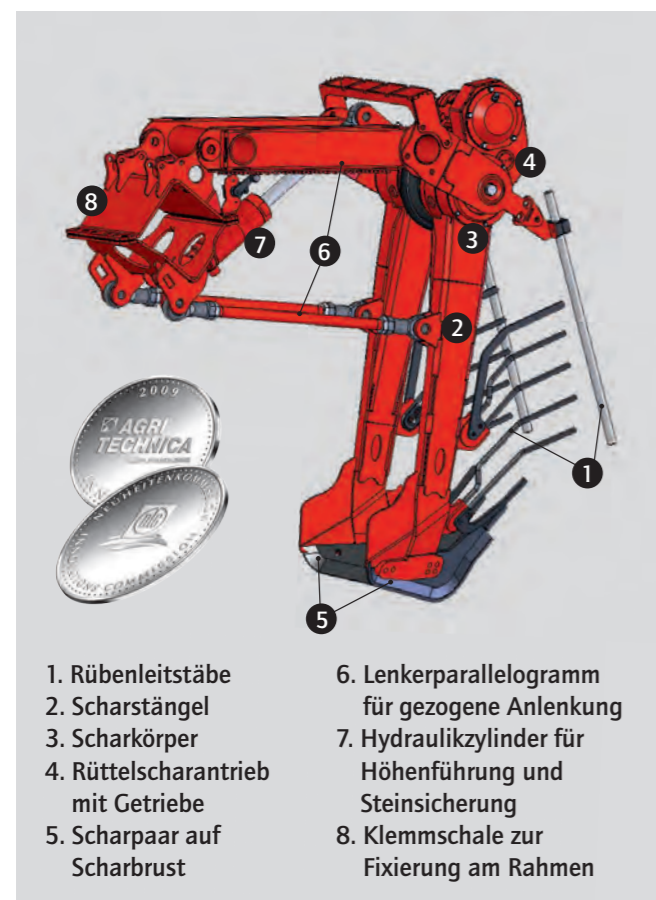
Das Beste rausholen mit dem HR-Roder.



Das DLG-prämierte HOLMER HR-Rodeaggregat bietet eine automatische und unabhängige Höhenführung der Einzelreihen, optimales Roden über die gesamte Arbeitsbreite, reduzierten Verschleiß und Kraftstoffverbrauch.

Der HR-Roder ist in drei Varianten erhältlich:

- > HR 45 – konstant 45 cm Reihenabstand
- > HR 50 – konstant 50 cm Reihenabstand
- > VHR – variabler Reihenabstand (45; 47,5; 48; 50 cm)



1. Rübenleitstäbe
2. Scharstängel
3. Scharkörper
4. Rüttelscharantrieb mit Getriebe
5. Scharpaar auf Scharbrust
6. Lenkerparallelogramm für gezogene Anlenkung
7. Hydraulikzylinder für Höhenführung und Steinsicherung
8. Klemmschale zur Fixierung am Rahmen

Seine besonderen Vorteile:

- > Vermeidung von Bruchverlusten durch individuelle und automatische Einstellung der Rodetiefe für jede einzelne Reihe
- > Reduzierung unnötiger Arbeitstiefen und Schonung der Maschine
- > Anpassung der Rodetiefe am Feldrand oder bei Fahrgassen
- > geringerer Leistungsbedarf durch integrierten Rüttelscharantrieb in jeder Reihe
- > integrierte hydraulische, wartungsfreie Steinsicherung für jede Einzelreihe
- > geschmiedete Scharhaltstücke
- > verschiedene Scharstellungen möglich
- > wesentlich geringerer Zugkraftbedarf durch gezogene Anordnung des Scharkörpers
- > verschiedene Rodewalzendurchmesser für 2. und 4. Rodewalze zur Verlustminimierung bei Sonderkulturen und kleinen Rüben
- > Hartauftrag in doppelter bzw. vierfacher Ausführung (für erste Rodewalze) erhältlich
- > neuartige, erhöhte Schneckenwindungen der Rodewalzen für erhöhte Förderleistung bei schonender Rübenbehandlung
- > Reversierungsautomatik der letzten Rodewalze beim Ausheben
- > Scharhorizont, Tastwelle und Walzenganghöhe unabhängig voneinander einstellbar

HOLMER EasyLift

Die neue Leichtigkeit des Rodens.

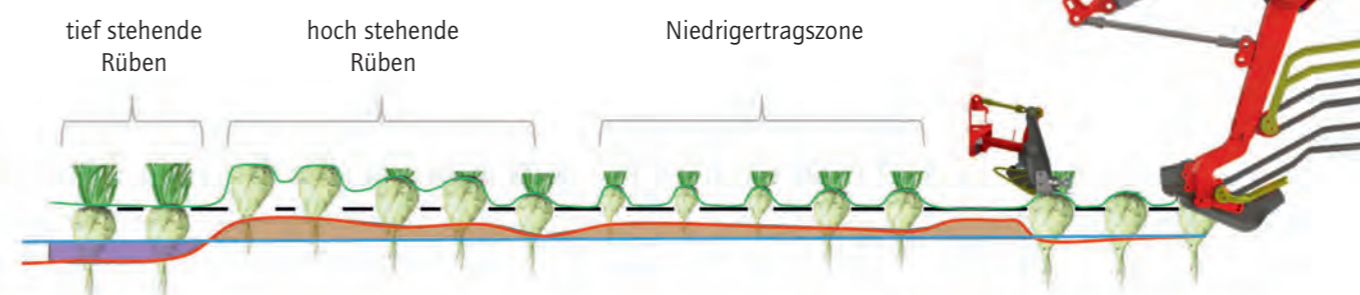
Das von HOLMER entwickelte EasyLift stellt sich automatisch auf verschiedenste Gegebenheiten beim Roden ein. Der Bordcomputer errechnet aus Positionsmesswerten die Scheitelhöhen der Rüben. Durch die daraus folgende selbstständige Anpassung der Scharkörper an die erforderlichen Verhältnisse wird ein Maximum an Ertrag geerntet und ein optimaler Kraftstoffverbrauch gesichert.

Das EasyLift entlastet den Fahrer ideal beim Anpassen der Rodetiefe aufgrund von:

- > sortenbedingt unterschiedlichen Formen der Rübe
- > witterungs- und standortabhängigen Bodenverhältnissen
- > lückigen Beständen
- > Ertragsschwankungen
- > Fahrspuren
- > Unebenheiten am Feldrand oder Ackerfurchen



Die neue Leichtigkeit des Rodens.



- Güne Linie: Nachköpferhöhe
- Schwarze Linie: Boden, Horizont
- Blaue Linie: Arbeitstiefe ohne EasyLift
- Rote Linie: Arbeitstiefe mit EasyLift
- Potenzial, unnötige Erdaufnahme zu vermeiden > flacher Roden!
- Potenzial, Beschädigungen zu vermeiden > tiefer Roden!

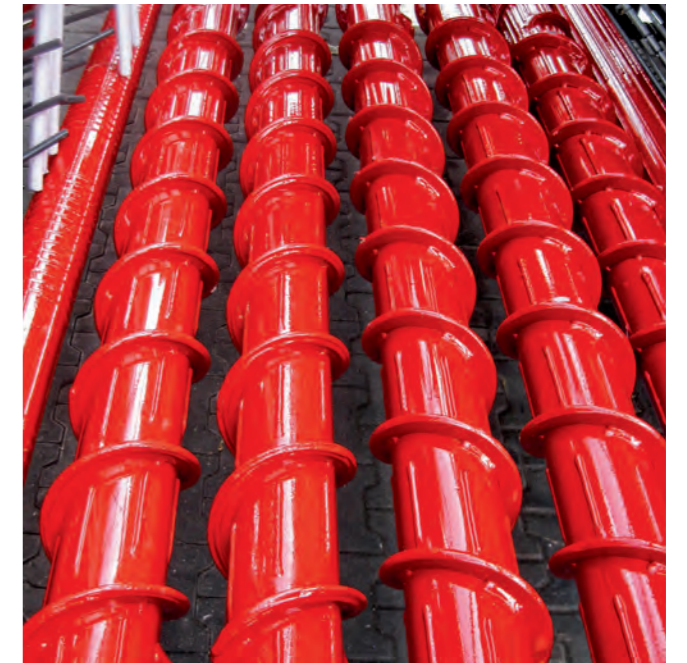


MR-Rodeaggregate

Mehr Flächenleistung. Mehr Effizienz.

Mit den MR-Rodeaggregaten bietet HOLMER ein 8- und 9-reihiges Rodeaggregat an, das in der Praxis überzeugt:

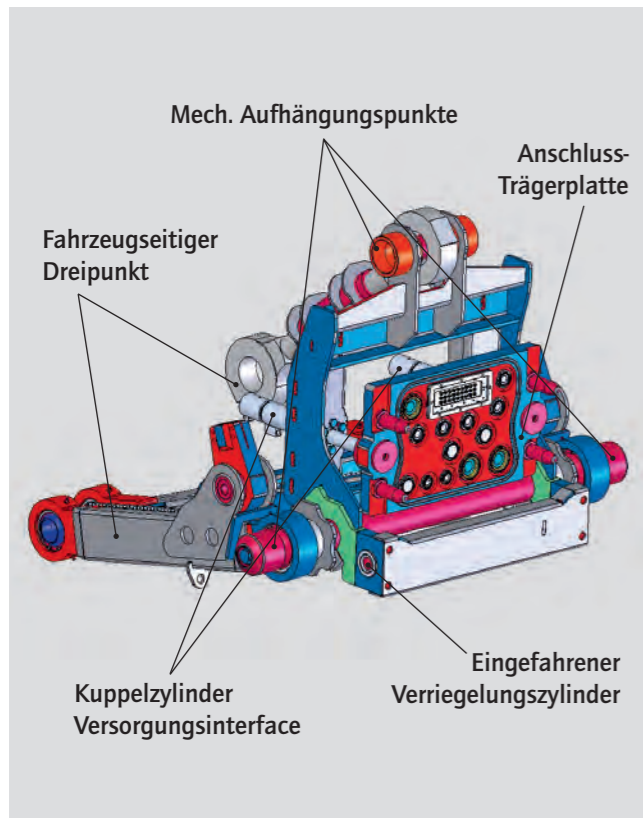
- > Leichtzügigkeit durch ideale, gezogene Anordnung der Scharkörper
- > bestmögliche Sicht auf Schlegler, Nachköpfer und Rodeaggregat
- > vollautomatische Anpassung jeder Reihe an Bodenunebenheiten bei einer Arbeitsbreite von über 5 m möglich
- > 7 Rodewalzen mit Reversierungsautomatik beim Ausheben
- > Schonfahrt bereits beim ersten Durchroden möglich
- > Basis für enorme Rodeleistungen bei wesentlicher Kraftstoffersparnis
- > modularer Aufbau ermöglicht Realisierung verschiedenster Reihenabstände



Doppelt bzw. vierfach vergütete Rodewalzen mit erhöhten Windungen.

HOLMER EasyConnect

Vollständig ankuppeln ohne abzusteigen.



Der von HOLMER entwickelte und geschützte Schnellkuppelrahmen HOLMER EasyConnect erweitert die bisher bekannten mechanischen Systeme mit einem automatisch kuppelnden hydraulischen und elektrischen Versorgungsinterface.

Bewährte Vorteile, die überzeugen:

- > höhere Maschineneffizienz durch geringere Rüstzeiten
- > reduziertes Unfallrisiko durch bequemes An- und Abkuppeln vom Fahrersitz aus (mechanisch, hydraulisch und elektrisch)
- > Komfortgewinn, da keine schweren und starren Elemente manuell gekuppelt werden müssen
- > kein Risiko durch Verwechslung beim Anschließen von hydraulischen und elektrischen Leitungen
- > Fahrerentlastung und Systemschutz



Einfaches Ankuppeln des MR-Aggregates.

Reinigung

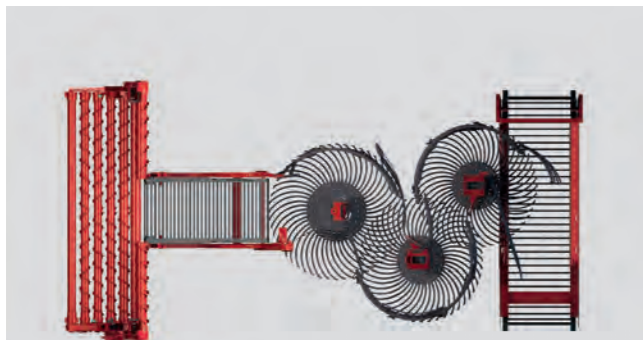
Eine saubere Sache.



Saubere, unbeschädigte Rüben bedeuten bares Geld. Der Terra Dos T4 schafft hierfür die perfekte Basis. Sämtliche Reinigungs- und Transportaggregate, wie Siebband, Siebsterne oder Elevator sind optimal auf enorme Durchsatz-

- > **stufenlose Anpassung der Siebbandgeschwindigkeit, Siebsterndrehzahl und Siebrosthöhe vom Fahrersitz aus**
- > **Ausstattung je nach Kundenwunsch: Teilung des 900 mm breiten Siebbandes (50, 60, 70 mm) und Segmentroste der Siebsterne (Federzinken oder Gleitroste) für unterschiedliche Erntebedingungen wählbar**
- > **Schnellwechselrahmen für Siebroste erhältlich**
- > **Siebband und Siebsterne mit unabhängigen Antrieben drucküberwacht und drehzahlregelt**

Mit der automatisch gesteuerten, umschaltbaren Bunkerschnecke verteilt der Terra Dos T4 die Rüben optimal im Bunker. Im Terra Dos T4-40 sorgt eine Klauenkupplung mit Freilauf für eine Schonung der Rüben und reduziert Verschleiß und Verbrauch. Eine optimale Gewichtsverteilung auf alle Achsen ist dabei mittels Sensorik in Bunker, Hydraulik, Fahrwerk und Hangstützsystem stets gewährleistet.



Der Terra Dos T4 bietet eine großzügige Fläche für eine schonende Reinigung der Zuckerrüben. Ein weiterer Einstellbereich von sanft bis intensiv ist dabei möglich.

leistungen abgestimmt. In Verbindung mit der neuen Portalachse wurde der Durchgang am Siebband um 40 % gesteigert:

- > **automatische Kompensation von Belastungsspitzen durch druckabhängige Drehzahlanhebung: adaptive Reinigung für schonendste Rübenbehandlung und größtmögliche Einsatzsicherheit bei abgesenktem Drehzahlniveau**
- > **Elevator mit geschmiedeten Mitnehmern und stufenlos regelbarer Geschwindigkeit**
- > **Putzerwelle zwischen Kratzboden und Entladeband für zusätzliche Abreinigung**

Über das extralange Entladeband können die Rüben während der Fahrt bequem auf ein Begleitfahrzeug übergeladen oder auf einfache Weise breite Mieten angelegt werden. Automatisch geschaltete Quer- und Längskratzböden sorgen dabei für eine Entleerung des Bunkers in weniger als 40 bzw. 50 Sekunden.



Große Siebsterneflächen und die adaptive Steuerung mit Druck- und Drehzahlüberwachung ermöglichen einen hohen Durchsatz.

Arbeitsplatz

Funktionalität mit höchstem Komfort.



Kurze Rodesaison, lange Arbeitstage. Hoher Komfort für den Maschinenführer ist hier Voraussetzung für beste Arbeitsergebnisse. Dies garantiert das HOLMER SmartDrive – ein perfekt auf den Fahrer ausgerichtetes Bedienkonzept. Die neue, rundum verglaste und schallisolierte HOLMER Komfortkabine II mit tief gezogener, einteiliger Frontscheibe bietet einen optimalen Blick auf Köpfer, Rodeschare und Reinigungswalzen. Auch die Seitenbereiche der Maschine inklusive Entladeband sind mit einem Blick über die Schulter perfekt einsehbar:

- > **hydrodynamische Kabinenfederung der neuesten Generation von Continental**
- > **luftgefederter, beheizter GRAMMER Komfortsitz mit Kopfstütze – eine Spezialanfertigung für HOLMER (optional)**
- > **einklappbare, beheizte Außenspiegel**
- > **strukturiertes Bedienpanel für die 28 LED- und Xenonscheinwerfer**
- > **stufenlos verstellbare Lenksäule**
- > **Klimaautomatik**
- > **ausziehbare Sonnenblende**
- > **Überwachung mit bis zu 6 Farbkameras im Bereich des Siebbandes, des Maschinenhecks und des Entladebandes und HOLMER TopView 360°-Rundumsicht**
- > **Datendrucker für sofortige Erstellung von Aufträgen**
- > **Tempomat für Acker- und Straßenfahrt**
- > **Entladebandsteuerung in der linken Armlehne beinhaltet stufenlose Entladegeschwindigkeit und automatische Folgeschaltung der Quer- und Längskratzböden**

HOLMER SmartDrive:

- > **ergonomische Funktionsarmlehne mit Jog-Dial-Steuerung**
- > **HOLMER EasyTouch zur bequemen Bedienung der Maschine**
- > **Memoryfunktion für 6 individuell anpassbare Maschineneinstellungen: trocken – normal – nass – bergauf – geradeaus – bergab**



TerraDat ist eine von HOLMER entwickelte Software zur bequemen Verwaltung von Schlag-, Kunden- und Maschinendaten auf dem PC. Sie ermöglicht insbesondere:

- > **Erstellung von Datenbanken für Kundendaten und Transfer via USB-Stick zur Maschine**
- > **Auswertung aller Maschinen-, Fahrer- und Erntedaten, Betriebsübersichten und Einzeleinsätze**
- > **Übersicht von und Erinnerungen an Wartungen**
- > **Online-Verfolgung aktueller Rodedaten in Verbindung mit dem GSM-Modul (optional)**



Lenkung

Richtungsweisende Technik.

Der Terra Dos T4 wird beim Roden automatisch gelenkt – über den Blatttaster und die Scharkörper, deren Signale von den Bordcomputern als Lenkimpulse für Hinter- und Vorderachsen ausgegeben werden. Schlegler und Rodeaggregat passen sich unabhängig vom Fahrzeug ideal der Bodenstruktur an.

- > Schwenkbereich des Knicks von über 60° für höchste Wendigkeit
- > extrem kleiner Wendekreis (innen) von 6,50 m für kürzeste Wendezeiten auch auf schmalen Vorgewenden
- > automatische Hangabstützung und tiefer Fahrzeugschwerpunkt gewährleisten hervorragende Stabilität auch auf stark abschüssigem Gelände

Der Roder arbeitet dadurch auch auf extrem schwierigem, unebenem Gelände äußerst exakt und verlustarm. Der Fahrer wird so optimal entlastet und kann sich ganz auf seine eigentliche Aufgabe konzentrieren und die ertragsbestimmenden Parameter bei voller Rodeleistung ausschöpfen:

- > unabhängig angetriebene Vorderachse ermöglicht sowohl automatische als auch manuelle Anpassung der Voreilung zu den Hinterachsen für eine optimale Traktion in allen Lagen (von positiv über neutral bis negativ)
- > weniger Verschleiß und Verbrauch bei gleichzeitig höchster Fahrstabilität durch ideale Voreilung

Flexible Rodemöglichkeiten ergeben sich durch die mittige bzw. links/rechts versetzte Lage der Achsen. Über den ergonomischen Joystick sind per Knopfdruck folgende Lenkvarianten aktivierbar:

- > **Straßenfahrt:** Fahrgeschwindigkeit bis zu 40 km/h stufenlos, über das Lenkrad wird nur die Vorderachse betätigt (bis 13 km/h auch mit Knicklenkung)
- > **Starrfahrt:** Betätigung der Vorder- und Hinterachsen über das Lenkrad
- > **Wendefahrt:** Steuerung von Vorder- und Hinterachsen sowie des Knicks über das Lenkrad
- > **Schonfahrt:** Die rechten bzw. linken Räder der Hinterachse laufen zwischen den Spuren der Vorderachsbereifung und schaffen dadurch beste Voraussetzungen für konservierende Bodenbearbeitung
- > **Kombifahrt (Kombination aus Wende- und Schonfahrt):** Der volle Knickwinkel ist auch unter Schonfahrt verfügbar für optimale Bodenschonung während der Fahrt an die Miete oder auf dem Weg zur nächsten Fahrspur

Rahmen

Darauf kann man bauen.



Zusätzlich beim Terra Dos T4-40:

- > fest angebaute mittlere Achse für hohe Grundstabilität der Maschine (1050/50 R32) in allen Situationen
- > über Zentralrohr mit Kugelkopf angelenkte und über Hydraulikzylinder mit Wegmesssystem und Kolbenspeicher gestützte dritte Achse (1050/50 R32) für:
 - Achslastregelung in Abhängigkeit von Bunkerfüllgrad für gleichmäßige Belastung
 - hohen Federkomfort
 - ein Höchstmaß an Traktion durch Längsausgleich, Seitwärtspendeln und Achslastregelung sowie intelligente Verteilung der Antriebsleistung
 - Hangstabilisierungssystem der Gesamtmaschine
 - eine leichte und gleichzeitig robuste Konstruktion

Das Terra Dos T4 Rahmenkonzept.

Eine Portalachse mit Hangstützsystem vorne erlaubt größtmögliche Bereifung IF 800/700 R38 und sorgt für 40% mehr Siebbanddurchgang:

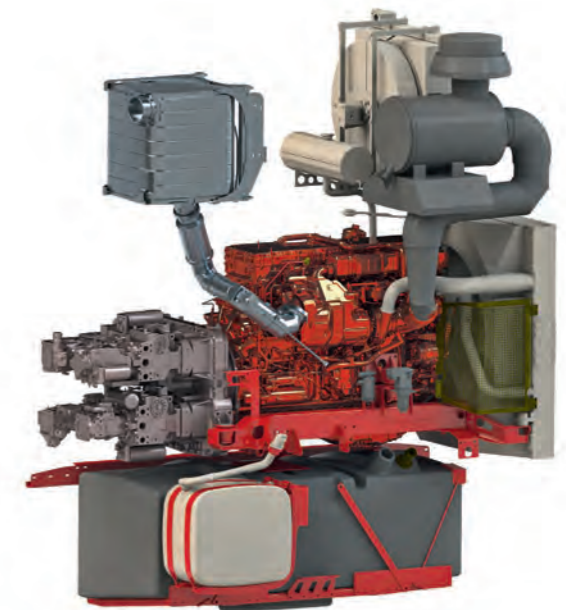
- > optimale Hangstabilität und Spurtreue am Seitenhang durch tiefen Schwerpunkt
- > beste Stabilität auch bei schwierigen Wendemanövern am Hang durch tiefen Schwerpunkt und optimale Knickpositionierung
- > größtmögliche Wendigkeit durch Knickpositionierung sehr nahe an der Vorderachse

Antrieb

Effizient und dynamisch.

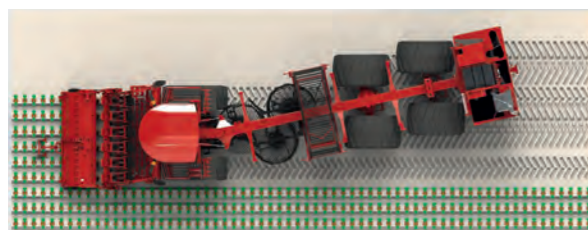
Im Terra Dos T4 findet die neueste Motorentechnik für sparsamen Verbrauch Verwendung. Eine perfekte Abstimmung auf die gesamte Antriebstechnik ist zu allen Betriebspunkten gewährleistet:

- > neuer Mercedes-Benz-Reihensechszylinder mit 460 kW (626 PS) und SCR-Technologie (AdBlue)
- > lastabhängige, automotiv Drehzahlregelung des Motors zwischen 1.150 und 1.550 U/min für verbrauchsoptimierten Betrieb
- > Load-Sensing-Hydraulikanlage für ökonomische Versorgung der gesamten Arbeits-, Antriebs- und Lenkhydraulik
- > Erfüllung der neuesten Abgasnorm EuroMot 4



Automatische Lenkfunktion.

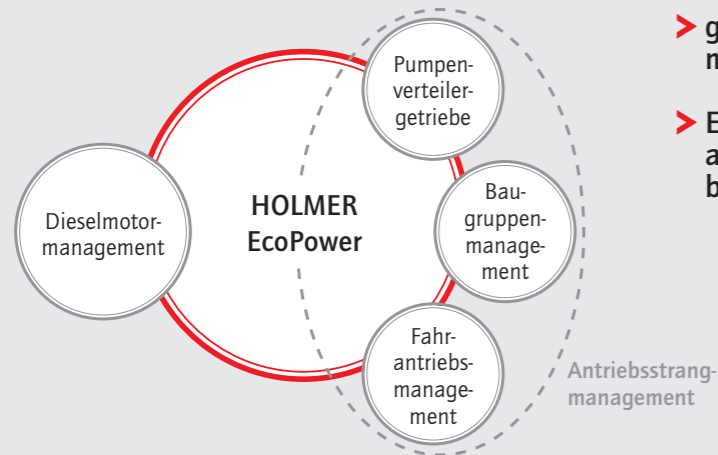
Automatische Lenkung über Blatttaster und Abtastung der Rüben mit Scharkörper auf Vorder- und Hinterachse wirkend.



HOLMER EcoPower

Intelligent. Sparsam. Kraftvoll.

Absolut einzigartig im Bereich der selbstfahrenden Arbeitsmaschinen ist das von HOLMER entwickelte EcoPower. Abhängig vom aktuellen Fahrzustand (Ernteeinsatz oder Überführung) sowie der Auslastung am Fahrtrieb, an allen Baugruppenantrieben und am zentralen Pumpenverteilergetriebe wählt das HOLMER EcoPower den optimalen Bereich im Dieselmotor- und Fahrtriebskennfeld. So garantiert es immer optimale Performance und Leistung bei gleichzeitig geringstem Spritverbrauch:



- > optimaler Betriebspunkt am Dieselmotor, erhebliche Effizienzsteigerung aller Baugruppenantriebe sowie des Fahrtriebs unabhängig vom Arbeitsprozess
- > Wirkungsgradsteigerung durch eine größere Anzahl von Pumpen und so einer optimalen Abstimmung zwischen Pumpe und Baugruppe
- > ganzheitliche Optimierung des Energiemanagements
- > Einzelantriebe werden bei Nichtgebrauch abgekoppelt zur Reduzierung des Spritverbrauchs

Lange Fahrten

Kurze Standzeiten.

Maximale Effizienz ist das zentrale Merkmal des Terra Dos T4. Lange Einsatzzeiten sind bei ihm deshalb ebenso selbstverständlich wie eine rasche und bequeme Wartung:

- > sehr gute Zugänglichkeit des Motorraums und sämtlicher zu wartender Komponenten
- > sicherer Stand beim Betanken und bei der Inspektion durch integrierte Leiter
- > großzügige Stauräume hinten links und rechts sowie an beiden Seiten
- > wartungsfreie Lagerungen an Rodergetriebe, Knickteil und Scharkörper
- > elektronisch gesteuerte Zentralschmieranlage



HOLMER EasyHelp

Immer direkt am Geschehen.

Das von HOLMER entwickelte EasyHelp ermöglicht Fernwartung auf höchstem Niveau. Über das im Terra Dos T4 befindliche GSM-Modul können sowohl Kunden als auch – im Bedarfsfall – der HOLMER Kundendienst eine Fülle von Daten abrufen, ohne persönlich vor Ort sein zu müssen:

- > vollständige Transparenz über Maschinendaten für den Kunden
- > Softwareupdates können direkt vom Werk auf die Maschine übertragen werden
- > im Störfall sofortige Auswertung der Parameter durch den Kundendienst im Werk zur optimalen Kundenbetreuung (einfache Problemidentifikation, schnellster Service, perfekte Ersatzteilbestimmung)



Der HOLMER Service

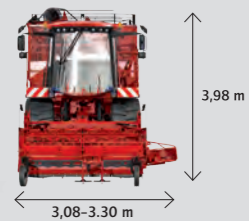
Für höchste Kundenzufriedenheit.

Kundennah, zuverlässig, kompetent, schnell – die überzeugende Leistung des Terra Dos T4 findet ihre konsequente Fortsetzung in bedarfsgerechten Beratungs- und Dienstleistungen:

- > individuelle Serviceangebote durch den HOLMER Kundendienst
- > Gewährleistung einer umfassenden Stützpunktbetreuung
- > 24-Stunden-Service und Ersatzteilversand während der Kampagne
- > umfangreiches Schulungsprogramm für Kunden
- > gesamtes Ersatzteilprogramm bequem im Onlineshop bestellbar



Technische Daten



	Terra Dos T4-30	Terra Dos T4-40
Motor:	Mercedes-Benz-Dieselmotor OM473LA, 6 Zylinder, Abgasnorm Tier4 final/EuroMot 4 mit SCR-Technologie (AdBlue)	
Leistung/Hubraum/Drehmoment:	460 kW (626 PS), Hubraum 15,6 l, Drehmoment 2900 Nm	
Fahrtrieb:	<ul style="list-style-type: none"> • 2 angetriebene, mechanische Achsen • erste Achse angetrieben durch hocheffizienten Schrägachsenmotor • zweite Achse angetrieben durch hocheffizienten Schrägachsenmotor 	<ul style="list-style-type: none"> • 3 angetriebene, mechanische Achsen • erste Achse angetrieben durch hocheffizienten Schrägachsenmotor • zweite Achse angetrieben durch hocheffizienten Schrägachsenmotor • dritte Achse über Durchtrieb von zweiter Achse angetrieben
	<ul style="list-style-type: none"> • Wechsel von Ackergang auf Straßengang mit phasenversetztem Shift-On Fly • HOLMER EcoPower: Dieselmotormanagement und Fahrtriebsmanagement mit Kennfeldsteuerung • Voreilung der Vorderachse den Bedürfnissen anpassbar 	
Achsen:	<ul style="list-style-type: none"> • vorne: Planetenportallenkachse mit Hangstabilisierungssystem • hinten: Planetenlenkachse 	<ul style="list-style-type: none"> • vorne: Planetenportallenkachse mit Hangstabilisierungssystem • Mitte: Planetenlenkachse • hinten: gefederte, pendelnde Planetenlenkachse, automatisch hydraulisch ballastiert
Differenzialsperren:	alle Achsen mit schaltbarer Sperre	
Fahrgeschwindigkeiten:	<ul style="list-style-type: none"> • 1. Gang: 0-13 km/h stufenlos • 2. Gang: 0-40 km/h stufenlos • Tempomat im 1. und 2. Gang 	
Hydraulik:	<ul style="list-style-type: none"> • Stiebel-Pumpenverteilergetriebe mit kuppelbaren Pumpensträngen zur Verbrauchsoptimierung • Load-Sensing-Arbeitshydraulik 	
Schlegleraggregate:	KOS-Schlegler in den Ausführungen: <ul style="list-style-type: none"> • KOS I (I = Integralschlegler) • KOS KO (KO = umschaltbar von Blattschleuder auf Integralfunktion) • KOS EB (Entblätter) mit 2 gegenläufigen Putzerwellen 	
Blattbergung:	<ul style="list-style-type: none"> • mittels Blattband • angebaut mit Schnellkoppelinrichtung für die KOS KO Schlegler • inkl. Blattbandwagen für Straßentransport • Überladehöhe 3,70 m (optional 4,00 m) 	
Nachköpfer:	Parallelnachköpfer mit Schnittstärkenautomatik: <ul style="list-style-type: none"> • Köpfstärke aller Messer vom Fahrersitz aus zentral einstellbar • HOLMER DynaCut Nachköpfer für höhere Reaktionsgeschwindigkeit und ökonomisch optimierte Schnittentblatung (auch bei hohen Rodegeschwindigkeiten) 	
Rodeaggregat:	HR-Roder (6-reihig) mit höhenverstellbarem Walzengang und Einzelreihenaggregaten in den Ausführungen: <ul style="list-style-type: none"> • HR 45 (konstant 45 cm Reihenabstand) • HR 50 (konstant 50 cm Reihenabstand) • VHR (variable Reihenabstände 45; 47,5; 48; 50 cm) • Rodeaggregat nach links bzw. rechts zum Fahrzeug verschiebbar • EasyLift: automatische Einzelreihentieffenführung (optional) MR-Roder mit höhenverstellbarem Walzengang und Einzelreihenaggregaten in verschiedenen Reihenanzahlen und Reihenabständen bis auf eine Arbeitsbreite von 5,00 m: <ul style="list-style-type: none"> • in Kombination mit Integralschleglern mit Schnellkuppelsystem HOLMER EasyConnect und Transportwagen für den Straßentransport • lineare Seitenbeweglichkeit aller Scharpaare von 70 mm zueinander • EasyLift: automatische Einzelreihentieffenführung (optional) • Rodewalzen reversierbar, Reversierungsautomatik 	

Reinigung:	<ul style="list-style-type: none"> • 6 Wendelwalzen lang (bei MR: 7 Wendelwalzen lang) und 4 Wendelwalzen kurz • reversierbares 900-mm-Siebband aus Endlosmaterial, Teilungen 50, 60 und 70 mm • 3 Siebsterne mit automatischer Drehzahlüberwachung und -anpassung 	
Siebroste:	<ul style="list-style-type: none"> • Teilsegmentroste oder Federzinkenroste kombinierbar, auch mit Schnellwechselrahmen • zentral vom Fahrersitz aus stufenlos höhenverstellbar mit Anzeige am Terminal 	
Elevator:	<ul style="list-style-type: none"> • Doppelnockengewebriemen mit geschmiedeten Stahlmitnehmern – 1000 mm breit • stufenlose Geschwindigkeitsregelung 	
Rübenverteilung im Bunker:		<ul style="list-style-type: none"> • 2-Zonen-Bunkerschnecke mit Klauenkupplung und Freilauf
	<ul style="list-style-type: none"> • automatisch über Ultraschallsensoren oder manuell umschaltbar • elektronische Füllstandsüberwachung 	
Kratzböden:	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Längs- und 1 Querkratzboden mit je 4 hochfest vergüteten Antriebsketten, Antrieb zentral geschmiert • automatische hydraulische Kettenspannung 	<ul style="list-style-type: none"> • 2 Längs- und 1 Querkratzboden mit je 4 hochfest vergüteten Antriebsketten, Antrieb zentral geschmiert
Abbunkern:	<ul style="list-style-type: none"> • Automatik- und Manuell-Schaltung möglich • Entladeband, Querkratz- und Längskratzböden in der Geschwindigkeit regulierbar 	
	<ul style="list-style-type: none"> • 30 m³ in ca. 40 Sek 	<ul style="list-style-type: none"> • 45 m³ in ca. 50 Sek • optimale Beschickung des Entladebandes durch beidseitig zuführende Längskratzböden
Entladeband:	<ul style="list-style-type: none"> • mit 2 hydraulisch klappbaren Knickteilen (XL-Entladeband) • Entladehöhe programmierbar über Memoryfunktion • Contour: Entladeband während des Rodens eingezogen • Breite: 1,85 m • Überlademöglichkeit auch während des Rodens auf Begleitfahrzeuge • regelbare Entladebandgeschwindigkeit beim Abbunkern während des Rodens 	
Komfortkabine:	<ul style="list-style-type: none"> • Rundumverglasung; durchgängige Frontscheibe mit tiefengezogener Scheibenkante • Ausstellfenster • Klimaautomatik, Radio mit CD-Player, MP3, Bluetooth (optional) • hydrodynamische Kabinenlagerung für optimale Geräusch- und Schwingungsdämpfung • USB-Schnittstelle zum Ein- und Auslesen von Kundendaten Innovatives Bedienkonzept HOLMER SmartDrive: <ul style="list-style-type: none"> • intuitives Touchscreen-Terminal HOLMER EasyTouch • ergonomischer Multifunktionshebel und Jog Dial zur bequemen Terminalsteuerung • Einstellungen von Schlegler, Roder und Reinigung abspeicherbar (6 Programmplätze) 	
Kamerasystem:	bis zu 6 Kameras; HOLMER TopView 360°-Rundumsicht	
Beleuchtung:	<ul style="list-style-type: none"> • 28 LED- und Xenonarbeitsscheinwerfer • Xenon- und LED-Scheinwerfer vorne und hinten (optional 4x Powerbeam 3000) 	
Warneinrichtung:	<ul style="list-style-type: none"> • Drehzahl- und Drucküberwachung aller Rode- und Reinigungselemente im Terminal • Hydrauliköl- und Motorüberwachung über Terminal und akustische Warnsignale 	
Lenkung (vorwählbare Lenkkombinationen):	<ul style="list-style-type: none"> • Starrfahrt, Schonfahrt, Wendefahrt, Lenkautomatik, Kombifahrt • Straßefahrt mit Knicklenkung (bis 13 km/h) 	
Zentralschmierung:	elektronisch gesteuert (BEKA MAX)	
Kraftstofftank:	ca. 1.150 l (91 l AdBlue-Behälter) mit separatem Anschluss zur Tankwagenbefüllung	
Bunkervolumen:	ca. 30 m³/21 t	ca. 45 m³/31 t
Überladehöhe:	4,50 m	
Länge über alles:	12,94 m	14,98 m
Breite über alles:	3,08 m bei Reihenabstand von 45 cm oder 3,30 m bei Reihenabstand von 50 cm bzw. 45-50 cm	
Höhe über alles:	3,98 m	
Achsenabstand:	5,7 m	5,7 m / 2,1 m
Bereifung/Reifendrucke (bei vollem Bunker):	<ul style="list-style-type: none"> • vorne: IF 800/70 R38 1,6 bar • hinten: 1050/50 R32 2,5 bar 	<ul style="list-style-type: none"> • vorne: IF 800/70 R38 1,4 bar • Mitte: 1050/50 R32 1,9 bar • hinten: 1050/50 R32 1,9 bar
Reinigungsstrecke:	ca. 15,00 m	
Rodeleistung:	bis 2,5 ha/h (bei MR-Rodeaggregat entsprechend höher)	
Wendekreis innen:	6,50 m	

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten; von TÜV und Berufsgenossenschaft abgenommen; entspricht den CE-Vorschriften.



02/2015

HOLMER Maschinenbau GmbH
Regensburger Straße 20
84069 Schierling/Eggmühl
Deutschland

Telefon: +49 9451 93030
Telefax: +49 9451 3370

info@holmer-maschinenbau.com
www.holmer-maschinenbau.com

HOLMER 
exxact