

Caractéristiques techniques

Moteur	Mercedes Benz OM 473 LA Tier 4f
Cylindre	6 cylindres en ligne
Cylindrée	15,6 l
Vitesse nominale	1.800 TR/min
Puissance nominale	430 kW/585 CV
Couple maxi / 1.300 rpm	2.750 Nm
	Inversion automatique
Réservoir diesel	720 l
Réservoir AdBlue	95 l

Transmission	
Boîte de vitesse	FUNK DF 500 ; 18 rapports avant, 6 marches arrière
Vitesse finale	40 km/h
4 roues motrices	permanent

Essieu de véhicule	2 Essieux directeurs
Blocage de différentiel	Essieu avant et arrière commutable par voie pneumatique
Suspension d'essieux avec correcteur de dévers	Cadre d'essieux à suspension individuelle : Suspension hydraulique avec régulation de niveau Gestion hydraulique de stabilité

Mécanique	
Type de direction	4 roues directrices Marche en crabe

Pneumatiques	
	1050/50 R32 184 A8 MegaXBib T2 (Largeur Ext : 3,00 m) CerexBib IF 1000/55 R32 (Largeur Ext : 3,00 m) 1250/50 R32 (SFT) (Largeur Ext : 3,30 m) 800/65 R32 (Largeur Ext : 2,55 m)

Freinage	
Frein de service	Freins à disques hydrauliques
Frein secondaire	Freins multi-disques

Hydraulique	
Capacité du réservoir d'huile	130 l
Load-Sensing	190 l/min
Power-Beyond	190 l/min

Puissance Hydraulique (selon option)	
Pompe Hydraulique	Sauer Danfoss H1 P 165
Pression max.	420 bars
Débit maxi à 1.800 Tr/min	297 l/min
Pompe Hydraulique	LINDE HPV 280-02 RE1
Pression max.	420 bar
Débit maxi à 1.800 Tr/min	500 l/min
Puissance hydraulique maxi	350 kW

Hydraulique arrière	
Attelage	Catégorie 4
Puissance de levage	8 tonnes
Fonction de relevage	Elévation, abaissement avec chargement et déchargement / Pivotant à droite et Gauche

Régulation hydraulique BUCHER BHR	Régulation de la force de traction, d'effort, de position.
Raccordement hydraulique	5 prises double effet avec position flottante
Régulation du flux	Régulation du flux
Actionnement	Actionnement externe du relevage
Interfaces	Connexion ISOBUS en option
Alimentation	Alternateur 24V 150 A Alternateur 12V 150 A

Confort en cabine	
	Pare-brise panoramique / Ouverture des vitres Supports de cabine hydrodynamiques Climatisation Radio stéréo CD Clavier BHR incliné hydrauliquement en mode travail
Innovations Concept de commande HOLMER Smart Drive	Terminal tactile 12,1 pouces HOLMER EasyTouch Accoudoir incl.multifonctions ergonomique Joystick „Jog-Dial“ pour commande du terminal Touches de raccourci avec accès rapide pour fonction 3ème point et avant de l'appareil

Eclairage	
Phares	2 Phares LED (1950 lm) 2 x feu de croisement LED (1950 lm)
Phares de travail	4 x LED (3400 lm) Capot avant 6 x LED (2500 lm) Cabine Avant, Latérale 2 x LED (2500 lm) Cabine Arrière 2 x LED (3400 lm) Cabine Avant, frontale 2 x LED (3000 lm) Coté

Attelage (Option)	
Attelage 3ème point	Diamètre 38mm / 50mm
Boule d'attelage	Diamètre 80mm

Dimensions	
Longueur totale avec attelage	10,15 m
Largeur	3 m avec pneumatiques 1050/50/R32
Hauteur	3,99 m
Empattement	4,76 m
Rayon de braquage minimum	5,50 m

Accessoires	
	2 leds de 3400 lm, latérale Caméra arrière Centrale de graissage automatique Freinage pneumatique Siège GRAMMER Activo Evolution HOLMER TerraControl, Gestion de bout de champs

	Roues jumelées VF 380/90R46 Michelin
	Système de guidage Reichardt Ready GPS Trimble Ready® Autoradio Bluetooth avec DAB Glacière

Technique du Lisier ZUNHAMMER	
Châssis	Réservoir monté de façon permanente avec une capacité de 21 m ³ Réservoir GFK léger avec bac de sortie ; résistant à la corrosion 3 panneaux de déflecteurs transversaux avec débordement Affichage visuel et analogique du niveau de remplissage La superstructure peut être orientée hydrauliquement pour les travaux de maintenance Cadre de support galvanisé Hotdip
Ordinateur de commande	Terminal ISOBUS „Field Operator“ WTK 300 Contrôleur de tâches avec gestion des commandes Régulation automatique de la vitesse d'aspiration Fonction mémoire pour les valeurs de performance Concept de fonctionnement intégré au joystick
Système d'aspiration	Bras de pompage latéral DN 250 Longueur 5.70 m 170° pivotant sur le côté ; Repliage hydraulique Tuyau d'aspiration avec mode de repliage automatique Arrêt automatique du processus de remplissage Vannes pneumatiques pour vidange du tuyau d'aspiration Flux d'aspiration au ralenti à 850 tr / min
Flux	Tube d'aspiration: DN 250 mm (10 „) Tube de pression: DN 200 mm (8 „) Chargeur DN 250 (10 „) à commande hydraulique, latéral Vanne trois voies DN 200 (8 „) à commande hydraulique, latérale Raccord d'aspiration DN 150 (sur le côté droit) avec vanne d'arrêt
Eclairage	4 x LED (2500 lm), Arrière 1 x LED (2500 lm), Tube d'aspiration
Caméra	Caméra inversée


Pompe à lisier	
Type	Pompe à piston rotatif réversible ; Possibilité de vidanger le réservoir par une conduite d'aspiration VOGELSANG VX 186-368 QD Conception Service Rapide avec pistons HiFlo®
Débit	Débit Max. 9 000 l / min en continue
Entrainement	hydrostatique ; Moteur hydraulique monté directement sur la pompe à lisier

Unité de coupe	
Type	VOGELSANG RotaCut® RCX-58 H
Volume d'écoulement	max. 12.000 l/min
Entrainement	Hydraulique
Technologie	Couteaux interchangeable en acier traité Système ACC „Automatic Cut Control“ pour une pression constante des couteaux Pression réglable Fonction auto-inversée avec changement automatique du sens de rotation Séparateur de particules avec chargeur hydraulique

Équipement optionnel	
	Alternative: Pompe à piston rotatif VOGELSANG VX 215-320; Débit max. 11 800 l / min Unité de dosage pour inhibiteur de nitrification VAN-Control pour l'injection de bouillie contrôlée par les nutriments

Structures disponibles	
	Transbordeur de betteraves HOLMER RB 35 (35 m ³) HOLMER réservoir de stockage MB 35 (35 m ³) BERGMANN épandeur universel (19 m ³) Transbordeur pour céréales HOLMER GB 25 (25 m ³) HOLMER VTU (2 x 9,5 m ³)

Sous réserve de modifications dans le sens du progrès technique; homologué par TÜV (Centre de Contrôle Technique) et la caisse de prévention des accidents du travail; en conformité aux règlements CE.

 HOLMER Maschinenbau GmbH
Regensburger Straße 20
84069 Schierling/Eggmühl
1/2017
TEL.: +49 (0) 94 51/93 03-0
FAX: +49 (0) 94 51/93 03-31 32 00
info@holmer-maschinenbau.com
www.holmer-maschinenbau.com

HOLMER
exxact



1/2017



Terra Variant 585

HOLMER
exxact

Le porte-outils le plus puissant du monde est équipé d'un nouveau Mercedes Benz OM 473 LA Diesel avec 585 CV / 430 KW répondant à la nouvelle norme de gaz d'échappement „TIER 4 final „. Grâce à une conception HOLMER cohérente et intelligente, le poids du véhicule a encore été réduit offrant un imbattable rapport „Protection du sol / Puissance“.

Afficher votre force

Suivez votre instinct.

Terra Variant 585

Le bon profil.

Son design dynamique rend le Terra Variant 585 unique. Élégance, agressivité, puissance... Le capot moteur incliné, le bras de pompage disposé latéralement et le silencieux intégré offrent au conducteur une parfaite visibilité panoramique pour encore plus de sécurité au travail comme sur la route.



Terra Variant

La nouvelle conception dispose d'un système d'épandage encore plus efficace offrant une parfaite gestion de la puissance. L'exceptionnelle efficacité du flux de lisier augmente la rapidité du processus de pompage et d'aspiration se traduisant par une longévité accrue de la pompe.

Une régularité sans faille.

L'Efficacité par la Puissance.

