

Technische Daten

Motor	Mercedes Benz OM 473 LA Tier 4f
Zylinder	R-6
Hubraum	15,6 l
Nenn Drehzahl	1.800 U/min
Nennleistung bei 1.800 U/min	430 kW/585 PS
max. Drehmoment bei Motordrehzahl 1.300 U/min	2.750 Nm
	automatische Lüfterversierung
Inhalt Kraftstofftank	ca. 720 l
Inhalt AdBlue-Tank	ca. 95 l

Fahrtrieb	
Lastschaltgetriebe	FUNK DF 500; 18 Vorwärts-, 6 Rückwärtsgänge
Endgeschwindigkeit	40 km/h
Allradantrieb	permanent

Achsen	2 Planetenlenkachsen
Differentialsperren	Vorder- & Hinterachse pneumatisch schaltbar
Achsfederung mit integrierten Hangstützen	einzelaufliegende Vorderachsschwinge: hydraulische Federung inkl. Niveauregulierung hydraulische Abstützung für Seitenhangstabilität

Fahrwerk	
Lenkungsarten	Allradlenkung, Starrfahrt, Schonfahrt links/rechts

Bereifung	
	Terra-Bereifung 1050/50 R 32 184 A8 MegaXBib T2 Niedrigstollen (Außenbreite 3,00 m)
	CerexBib IF 1000/55 R 32 CFO (Außenbreite 3,00 m)
	1250/50 R 32 SFT (Außenbreite 3,30 m)
	800/65 R 32 (Außenbreite 2,55 m)

Bremsen	
Betriebsbremse	hydraulische Scheibenbremse
Feststellbremse	Federspeicher-Lamellenbremse

Hydrauliksystem	
Inhalt Hydrauliköltank	130 l
Load-Sensing max. Fördermenge	190 l/min
Power-Beyond Anschluss max. Fördermenge	190 l/min

Leistungshydraulik (ausstattungsabhängig)	
Verstellpumpe (Gülleaufbau)	Sauer Danfoss H1 P 165
max. Druck	420 bar
max. Förderstrom bei 1.800 U/min	297 l/min
Verstellpumpe	LINDE HPV 280-02 RE1
max. Druck	420 bar
max. Förderstrom bei 1.800 U/min	500 l/min
max. hydraulische Leistung	ca. 350 kW

Heckhydraulik	
Kategorie	KAT IV
Hubkraft	80 kN
Funktionen	Heben, Senken inkl. be- und entlasten beidseitig hydraulisch schwenkbar

Regelhydraulik BUCHER BHR	Zugkraft-, Lage-, Mischregelung Schwingungstilgung
Heckanschlüsse	5 doppelwirkende Steuergeräte inkl. Schwimmstellung Zeit- und Mengensteuerung
Externbetätigung	Hecktaster
Schnittstellen	ISOBUS-Anschlussmöglichkeit Signalsteckdose inkl. Geschwindigkeitssignal und Hubwerksposition
Stromversorgung	24 V Lichtmaschine 150 A 12 V Lichtmaschine 150 A

Komfortkabine	
	Rundumverglasung und Ausstellfenster hydrodynamische Kabinenlagerung Klimaautomatik Stereo CD-Radio BHR-Bedienteil hydraulisch kipptast für Servicearbeiten
Innovatives Bedienkonzept HOLMER SmartDrive	12,1 Zoll Touchscreen-Terminal HOLMER EasyTouch ergonomische Multifunktionsarmlehne inkl. Joystick und Jog-Dial mit Schnellzugriffstasten integrierte Bedienung Dreipunktfunktionen

Beleuchtung	
Fahrscheinwerfer	2x Abblendscheinwerfer LED (1950 lm) inkl. Tagfahrlichtring 2 x Fernlichtscheinwerfer LED (1950 lm) inkl. Tagfahrlichtring
Arbeitsscheinwerfer	4 x LED (3400 lm) Motorhaube 6 x LED (2500 lm) Kabinendach vorne, nah 2 x LED (2500 lm) Kabinendach hinten 2 x LED (3400 lm) Kabinendach vorne, fern 2 x LED (3000 lm) Kotflügel vorne

Anhängung (optional)	
Zugpendel	Ø 38 und 50 mm
Kugelkopf	Ø 80 mm

Maße	
Gesamtlänge inkl. Dreipunkt	10,15 m
Breite	3,00 m bei 1050/50 R32
Höhe	3,99 m
Radstand	4,76 m
Kleinster Wenderadius	5,50 m

Sonderausstattung:	
	2 x LED (3400 lm) Kabinendach, seitlich Rückfahrkamera für Anbaugerät Zentralschmieranlage Druckluftbremsanlage für Anbaugeräte GRAMMER Actimo Evolution Aktivsitz HOLMER TerraControl Vorgewendemanagement Zwillingsbereifung für Reihenabstand 75 cm: VF 380/90 R 46 MICHELIN Spraybib 173 D TL Vorbereitung Reichardt Ready Vorbereitung Trimble Ready® Stereo CD-Radio mit Bluetooth-Freisprecheinrichtung und DAB+ transportable Kühlbox

Gülletechnik ZUNHAMMER	
Aufbau	fest montierter Aufsatztank mit 21 m³ Volumen leichter GFK-Tank inkl. seitlichem Auslaufsumpf; korrosionsbeständig 3 Querschwallwände inkl. Überlauf optische und analoge Füllstandsanzeige Aufbau zu Wartungsarbeiten hydraulisch kipptast Tragrahmen feuerverzinkt
Steuerung Güllecomputer	ISOBUS-Terminal WTK Field Operator 300 Task Controller inkl. Auftragsmanagement automatische Drehzahlsteuerung beim Übersaugen Speicherfunktion für Leistungswerte integriertes Bedienkonzept im Multifunktionshebel
Übersaugsystem	Seiten-Andock-System NW 250 Länge 5,70 m 170° Schwenkradius; hydraulisch klappbar integrierte Klappautomatik automatische Abschaltung des Befüllvorgangs pneumatische Belüftungsventile für Rohrrestentleerung Übersaugvorgang bei Standgas 850 U/min
Leitungssystem	Saugleitungen: NW 250 mm (10-Zoll) Druckleitungen: NW 200 mm (8-Zoll) Schieber NW 250 (10-Zoll) hydraulisch gesteuert, seitlich 3-Wege-Hahn NW 200 (8-Zoll) hydraulisch gesteuert, seitlich Sauganschluss NW 150 rechts mit Absperrschieber
Beleuchtung	4 x LED (2500 lm) auf Leuchenträger, hinten 1 x LED (2500 lm) Ansaugrohr
Kamera	Rückfahrkamera am Aufbau


Güllepumpe	
Typ	Drehkolbenpumpe ist reversierbar. Entleerung des Tanks über Saugrohr möglich. VOGELSANG VX 186-368 QD Quick-Service-Ausführung mit HiFlo®-Kolben
Förderleistung	max. 9.000 l/min stufenlos geregelt
Antrieb	hydrostatisch; Hydraulikmotor direkt an der Pumpe montiert

Schneidwerk	
Typ	VOGELSANG RotaCut® RCX-58 H
Durchflussmenge	max. 12.000 l/min
Antrieb	hydraulisch
Zerkleinerungstechnik	wechselbare Schneidmesser aus Messer Stahl ACC-Automatic Cut Control für gleichbleibenden Anpressdruck der Schneidmesser einstellbarer Anpressdruck Auto-Reverse-Funktion mit automatischer Drehrichtungsänderung Fremdkörperabscheidung inkl. hydraulischem Steinfangschieber

Sonderausstattung	
	Alternativ: Drehkolbenpumpe VOGELSANG VX 215-320; Förderleistung max. 11.800 l/min Dosieranlage für Nitrifikationshemmer VAN-Control zur nährstoffgesteuerten Gülleausbringung

Weitere Aufbauten	
	HOLMER Rübenbunker RB 35 (35 m³) HOLMER Multibunker MB 35 (35 m³) BERGMANN Universalstreuer (19 m³) HOLMER Getreidebunker GB 25 (25 m³) HOLMER VTU (2 x 9,5 m³)

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten; von TÜV und Berufsgenossenschaft abgenommen; entspricht den CE-Vorschriften

 HOLMER Maschinenbau GmbH
Regensburger Straße 20
84069 Schierling/Eggmühl
11/2016
TEL.: +49 (0) 94 51/93 03-0
FAX: +49 (0) 94 51/93 03-31 32 00
info@holmer-maschinenbau.com
www.holmer-maschinenbau.com

HOLMER
exact



11/2016



Terra Variant 585

HOLMER
exact

Profil haben.

Das dynamische Design macht den Terra Variant 585 unverwechselbar – kantig, männlich, kraftvoll. Durch die nach vorne abfallende Motorhaube, das seitlich angeordnete Übersaugrohr und den integrierten Auspufftopf hat der Fahrer die perfekte Rundumsicht – für noch mehr Sicherheit auf Feld und Straße.

Das stärkste Trägerfahrzeug der Welt ist mit dem neuen Mercedes Benz OM 473 LA Dieselmotor mit 585 PS/430 kW gerüstet für die Abgasstufe Tier 4 final. Durch die konsequente, intelligente HOLMER-Leichtbauweise konnte das Fahrzeuggewicht weiter reduziert werden – für ein unschlagbares, bodenschonendes Leistungsgewicht.

Terra Variant 585

Stärke zeigen.

**Geh
Deinen
Weg.**



Terra Variant

**Effizienz durch
Schlagkraft.**

Geradeaus sein.

Der neue Gülleaufbau verfügt über eine noch leistungsfähigere Gülletechnik mit optimierter, teilweise innenliegender Leitungsführung. Der Güllefluss ist damit einmalig effizient – für noch mehr Schnelligkeit bei Pump- und Saugvorgängen und eine optimale Langlebigkeit der Pumpe.

