



Terra Dos T3

HOLMER 
exxact



11/2013

Der Terra Dos T3

Höchstleistung ohne Kompromisse.

Die kommende Ernte sicher, schnell und sauber - unter allen Bedingungen - einfahren. Hierfür bietet nur HOLMER die Antwort: Terra Dos T3.

Der Köpfrdebunker Terra Dos T3 von der weltweiten Nr. 1 in der Rübenerntetechnik liebt die Herausforderung: Ob auf Schnee, steinigem Böden, hängigem Gelände oder in Feldern mit extremem Unkrautbewuchs: Das Zusammenspiel von praxisorientierter Innovation und sorgfältiger Fertigung aus hochwertigen Materialien gewährleistet auch unter schwierigsten Erntebedingungen optimale Ergebnisse.

Seine herausragenden Merkmale:

- Hochleistungsfähige, individuell einstellbare Köpfe, Rode- und Reinigungsaggregate
- Hervorragende Wendigkeit durch einen Schwenkbereich von über 60°
- Maximale Bodenschonung durch spurversetztes Fahren, groß dimensionierte Terra-Bereifung und optionaler MICHELIN Ultra Flex IF 800/70 R32 Bereifung mit nur 1,4 bar Luftdruck
- Ergonomisch optimierte Komfortkabine für ein Maximum an Fahrkomfort

Der Terra Dos T3 von HOLMER vereint anwenderfreundliche Innovationen mit robuster, weltweit bewährter Technik sowie höchster Effizienz – perfekte Voraussetzungen für eine sichere Ernte.

- MAN ECO Motor mit 383 kW (520 PS) und AdBlue Technologie für wirtschaftlichen und kraftstoffsparenden Antrieb bei enormer Leistung
- Automotive Steuerung der Motordrehzahl und aller hydraulischen Antriebe für einen ökonomisch und ökologisch optimalen Betriebspunkt



KOS Schlegler	4
HR-Rodeaggregat	6
HR 8/HR 9 Rodeaggregat	7
Terra Dos T3 - HR 9	8
HOLMER EasyConnect	10
KR-Rodeaggregat	11
Lenkung	12
Reinigung	13
Arbeitsplatz	14
Fahrerassistenzsysteme	15
Motor	16
HOLMER Service	17
Technische Daten	18

KOS Schlegler

Präzision für optimale Ergebnisse.

Man hat nichts zu verschenken. Erst recht nicht bei der Zuckerrübenernte. Dort führt eine mangelhafte Köpf- und Rodequalität zu unnötigen Verlusten. Die Schlegler, Köpf- und Rodeaggregate des Terra Dos T3 überzeugen durch hoch-

Der HOLMER KOS-Schlegler ist in zwei Grundvarianten verfügbar:

KOS I: Integralschlegler mit Ablage des zerkleinerten Blattes zwischen den Reihen

> Spur an Spur Roden möglich

> Beste Ausgangssituation für konservierende Bodenbearbeitung und Saat

KOS KO: Vereint die vollständigen Funktionen des Integralschleglers mit dem bewährten System der Blattstreuschlegler

> Mittels hydraulisch angetriebener und abgesicherter Blattschnecke und Streuteller können große Blatt- und Beikrautmengen gleichmässig breitverteilt werden

> Funktionen können während des Rodens vom Fahrersitz aus umgeschaltet werden

wertige Verarbeitung und lassen sich perfekt an die individuellen Rodeverhältnisse anpassen – um immer die besten Ergebnisse einzufahren.

> Schleglerwelle (600 mm Durchmesser) mit geschmiedeten T-Messern für hohe Standzeiten bei optimaler Zerkleinerung

> Dadurch niedrige Schleglerwellendrehzahl für niedrigen Kraftstoffverbrauch möglich

> Schlegleraggregate stehen für einen Reihenabstand von 45 bzw. 50 cm sowie für variablen Reihenabstand von 45 bis 50 cm zur Verfügung

> In Verbindung mit HR – Roder weitere Sondermaße verfügbar

> Vollständig geschraubte Stahlblechkonstruktion der Schlegler für einfache Wartung

> Blatttaster von der Kabine aus hydraulisch klappbar

> Hartauftrag für Nachköpferkämme und Messer erhältlich

> Automatisches Nachführen des Nachköpferträgerrohrs bei Änderung der Schleglerhöhe



HOLMER DynaCut

HOLMER hat die Technik des Schnittblattens mit dem DynaCut perfektioniert. Durch seine veränderte Geometrie ist es dem DynaCut möglich, die ganze Rübe ohne

> Agileres Verhalten der Nachköpfer durch verringertes Gewicht und damit Ausschluss von ungeköpften Rüben

> Einwandfreie Arbeitsqualität auch bei höheren Rodegeschwindigkeiten

> Köpfniveau von „ganze Rübe“ bis „Göttinger Schätzrahmen“ einstellbar ohne abzusteigen

> Ausschluss von zu tief geköpften Rüben

> Passend an die bewährten HOLMER KOS-Schlegler

> Kein Mehraufwand durch Wartung und Kosten

Blattanhang zu ernten. Ein Verbleiben von Blattstielen nach dem Schlegeln gewährleistet dabei die Höhenführung unter Ausschluss jeglicher Verluste durch zu tiefes Köpfen.

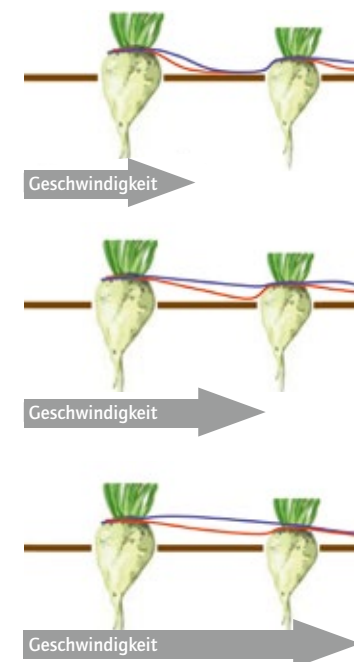


Vergleich bei drei Fahrgeschwindigkeiten

Die Gewichtsreduktion des HOLMER DynaCut ermöglicht ein agileres Verhalten und damit bessere Köpfqualität auch bei hohen Rodegeschwindigkeiten.

Blaue Kurve:
herkömmliche
Parallelnachköpfer

Rote Kurve:
HOLMER DynaCut



Beide Köpfer erreichen Ihre Ausgangslage zwischen den Rüben. Beide Systeme bieten eine hohe Arbeitsqualität.

Beide Köpfer erreichen noch ihre Ausgangslage zwischen den Rüben. Es erfolgt ein Impuls auf den Rübenkopf, welcher Verletzungsgefahr durch die Abwärtsbewegung eines herkömmlichen Köpfers verursacht. Das HOLMER DynaCut System erreicht die optimale Ausgangslage für einen exakten Köpfschnitt.

Der herkömmliche Nachköpfer überspringt nachfolgende Rüben. Daraus folgt ein unsauberer Köpfschnitt oder ungeköpft Rüben. Der HOLMER DynaCut ermöglicht ein optimales Köpfergebnis bei hohen Geschwindigkeiten.

HR-Rodeaggregat

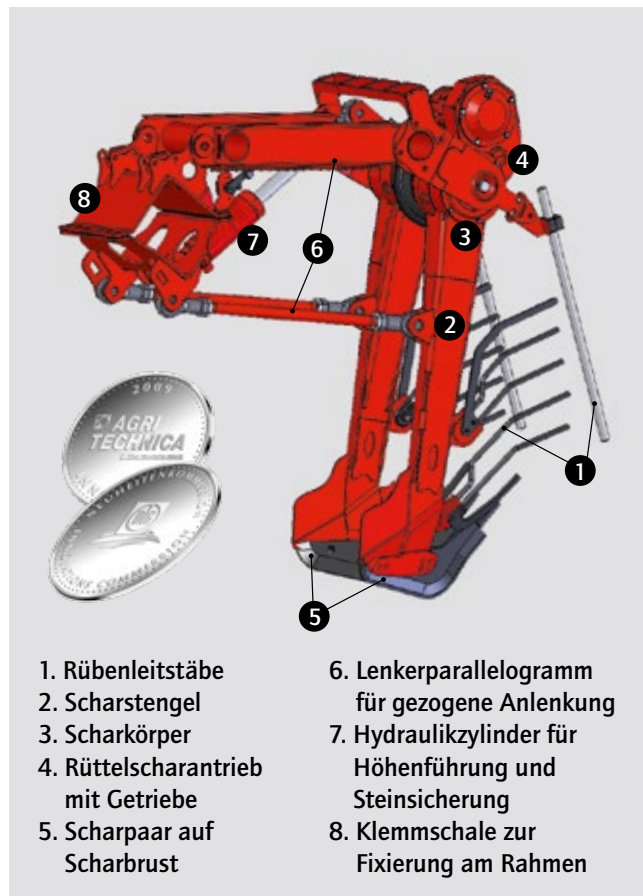
Das Beste rausholen mit dem HR-Roder.



Das DLG-prämierte HOLMER HR-Rodeaggregat bietet eine automatische und unabhängige Höhenführung der Einzelreihen, optimales Roden über die gesamte Arbeitsbreite, reduzierten Verschleiß und geringen Kraftstoffverbrauch.

Der sechsreihige HR-Roder ist in drei Varianten erhältlich:

- > HR 45 – konstant 45 cm Reihenabstand
- > HR 50 – konstant 50 cm Reihenabstand
- > VHR – variabler Reihenabstand (45; 47,5; 48; 50 cm)



- | | |
|------------------------------------|--|
| 1. Rübenleitstäbe | 6. Lenkerparallelogramm für gezogene Anlenkung |
| 2. Scharstengel | 7. Hydraulikzylinder für Höhenführung und Steinsicherung |
| 3. Scharkörper | 8. Klemmschale zur Fixierung am Rahmen |
| 4. Rüttelscharantrieb mit Getriebe | |
| 5. Scharpaar auf Scharbrust | |

Das Erfolgsrezept des HR-Rodeaggregats ist sein modularer Aufbau aus Einzelreihenaggregaten, die sich individuell an jeden Rübenbestand anpassen lassen.

Seine besonderen Vorteile:

- > Vermeidung von Bruchverlusten durch Einstellung der Rodetiefe für jede einzelne Reihe
- > Reduzierung unnötiger Arbeitstiefen und Schonung der Maschine – Anpassung der Tiefe am Feldrand oder bei Fahrgassen
- > Geringerer Leistungsbedarf durch den integrierten Rüttelscharantrieb in jeder Reihe
- > Integrierte Steinsicherung für jede Einzelreihe
- > Verschiedene Scharstellungen möglich
- > Einsparung von Gewicht aufgrund Verwendung von hochfesten Feinkornstählen und dadurch Entlastung der Vorderachse
- > Wesentlich geringerer Zugkraftbedarf durch gezogene Anordnung des stabilen Scharkörpers
- > Verschiedene Rodewalzendurchmesser für die 2. und die 4. Rodewalze
- > Hartauftrag in doppelter bzw. vierfacher Ausführung (für erste Rodewalze) erhältlich
- > Neuartige, erhöhte Schneckenwindungen der Rodewalzen für erhöhte Förderleistung bei schonender Rübenbehandlung
- > Reversierungsautomatik beim Ausheben
- > Scharhorizont, Tastwelle und Walzenganghöhe unabhängig voneinander einstellbar

HR 8/HR 9 Rodeaggregat

Mehr Flächenleistung. Mehr Effizienz.

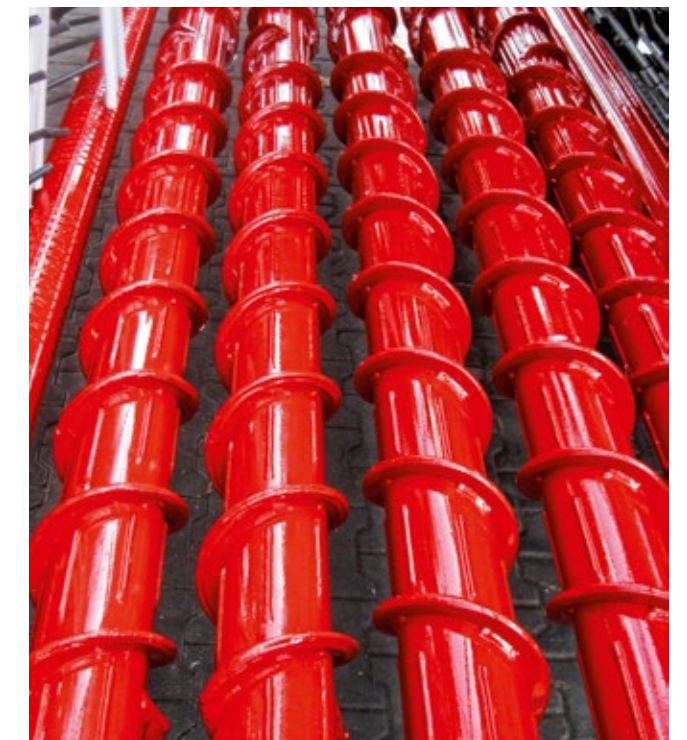
Mit dem HR 8 und HR 9 bietet Holmer erstmalig ein 8- und 9-reihiges Rodeaggregat an, das durch seine Vorzüge überzeugt:

- > Leichtzügigkeit durch ideale, gezogene Anordnung der Scharkörper
- > Bestmögliche Sicht auf Schlegel-, Nachköpf- und Rodeaggregat
- > Anpassung jeder Reihe an Bodenunebenheiten bei einer Arbeitsbreite von über 4 m möglich
- > 7 hydraulisch reversierbare Rodewalzen mit Reversierungsautomatik beim Ausheben



Einfaches Ankoppeln des HR 8/HR9 Aggregates

- > Schonfahrt bereits beim ersten Durchroden möglich
- > Basis für enorme Rodeleistungen bei wesentlicher Kraftstoffersparnis
- > Verschiedenste Reihenabstände auf 4,5 Meter Arbeitsbreite möglich



Doppelt bzw. vierfach vergütete Rodewalzen mit erhöhten Windungen

Überzeugende Leistung

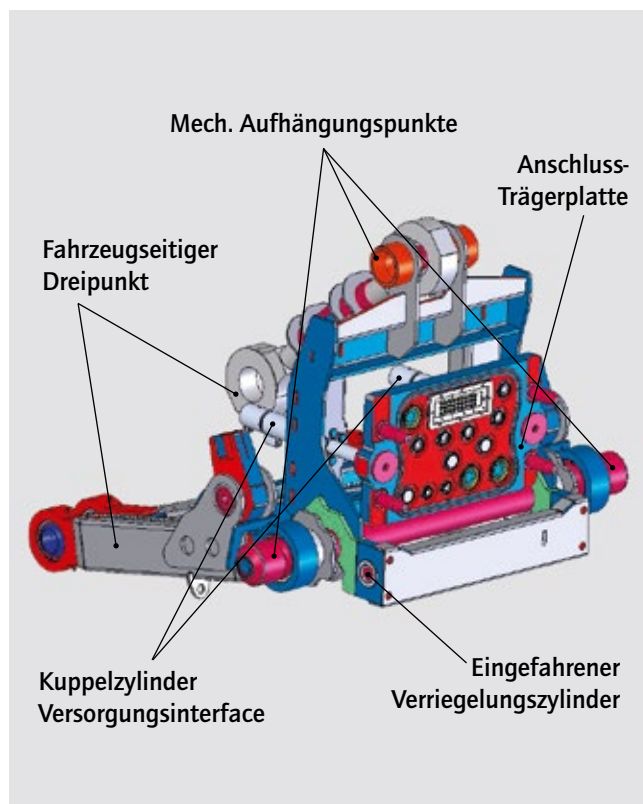
Terra Dos T3-HR 9.





HOLMER EasyConnect

Terra Dos T3-HR 9.



Der von HOLMER entwickelte Schnellkuppelrahmen HOLMER EasyConnect erweitert die bisher bekannten mechanischen Systeme mit einem automatisch kuppelndem hydraulischen und elektrischen Versorgungsinterface.

Vorteile, die überzeugen:

- > Höhere Maschineneffizienz durch geringere Rüstzeiten
- > Reduziertes Unfallrisiko durch bequemes An- und Abkuppeln vom Fahrersitz aus (mechanisch, hydraulisch und elektrisch)
- > Komfortgewinn, weil keine schweren und starren Elemente manuell gekuppelt werden müssen
- > Kein Risiko von Verwechslungen beim Anschließen von hydraulischen und elektrischen Leitungen
- > Fahrerentlastung und Systemschutz

KR-Rodeaggregat

Volle Konzentration auf das Wesentliche.

Der seit Jahren bewährte KR-Roder liefert zuverlässig beste Ergebnisse. Ob auf steinigen, sehr schweren oder leicht gefrorenen Böden – die robuste Technik des KR-Roders begeistert seit Jahren Kunden in aller Welt.

Verfügbare Rodeaggregate:

- > KR 45 – konstant 45 cm Reihenabstand
- > KR 50 – konstant 50 cm Reihenabstand
- > VR – variabler Reihenabstand (45; 47,5; 48; 50 cm)

Die besonderen Vorteile:

- > Schonung der Anschlussreihe durch Verschiebung des Aggregats um 200 mm nach links oder rechts zum Grundfahrzeug
- > Ideale Einsicht auf die Köpf- und Rodeorgane
- > speziell veredelte Verschleißkomponenten in verschiedenen Ausführungen für alle Einsätze
- > Rüttelschar-Eilgangschaltung für eine einfache Selbstreinigung
- > Sondermaße und -lösungen bietet Ihnen HOLMER selbstverständlich auf Anfrage



Lenkung

Richtungsweisende Technik.

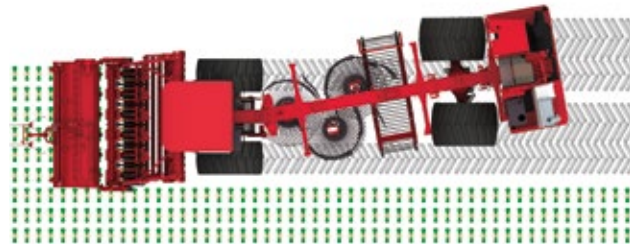
Der Terra Dos T3 wird beim Roden automatisch gelenkt – über den Blatttaster bzw. die Scharkörper, die direkt auf die Hinterachse und die Vorderachse wirken. Schlegler und Rodeaggregat passen sich unabhängig vom Fahrzeug dem Boden an. Der Roder arbeitet dadurch auch auf extrem schwierigem,

unebenem Gelände äußerst exakt und verlustarm. Der Fahrer wird dadurch entlastet und kann sich ganz auf seine eigentliche Aufgabe konzentrieren und die ertragsbestimmenden Parameter bei hoher Rodeleistung voll ausschöpfen – von einer höheren Stundenleistung einmal ganz abgesehen.

- Schwenkbereich von 60° (30° nach links bzw. rechts) für höchste Wendigkeit
- Extrem kleiner Wendekreis (innen) von 7,95 m für kürzeste Wendezeiten
- Zuschaltbare Achsabstützung gewährleistet hervorragende Hangstabilität auch auf stark abschüssigem Gelände

Automatische Lenkfunktion

Automatische Lenkung über Blatttaster und Abstufung der Rüben mit Scharkörper auf Vorder- und Hinterachse wirkend.



Flexible Rodemöglichkeiten ergeben sich durch die mittige bzw. links/ rechts versetzte Lage der Achsen. Über den ergonomischen Joystick sind per Knopfdruck folgende Lenkvarianten aktivierbar:

- **Straßenfahrt:** Fahrgeschwindigkeit bis zu 32 km/h, über das Lenkrad wird nur die Vorderachse betätigt (bis 12 km/h auch mit Knicklenkung)
- **Starrfahrt:** Steuerung der Vorder- und Hinterachse über das Lenkrad
- **Wendefahrt:** Steuerung von Vorder- und Hinterachse sowie des Knicks über das Lenkrad
- **Schonfahrt:** das rechte bzw. linke Rad der Hinterachse läuft zwischen den Spuren der Vorderachsbereifung ohne Doppelüberrollung des Bodens und schafft dadurch beste Voraussetzungen für eine konservierende Bodenbearbeitung (Ackerbausysteme)

Reinigung

Eine saubere Sache.

Saubere, unbeschädigte Rüben bedeuten bares Geld. Der Terra Dos T3 schafft hierfür die perfekte Basis. Sämtliche Reinigungs- und Transportaggregate, wie Siebband, Siebsterne

oder Elevator sind dabei optimal auf enorme Durchsatzleistungen abgestimmt.

- Stufenlose Anpassung der Siebbandgeschwindigkeit, Siebsterndrehzahl und Siebrosthöhe vom Fahrersitz aus
- Ausstattung je nach Kundenwunsch: Teilung des 900 mm breiten Siebbandes (50, 60, 70 mm) und Segmentroste der Siebsterne (Federzinken oder Gleitroste) für unterschiedliche Erntebedingungen wählbar
- Schnellwechselrahmen für Siebroste erhältlich

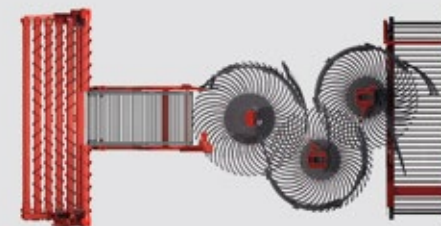
- Siebband und Siebsterne mit unabhängigen Antrieben drucküberwacht und drehzahlregelt
- Elevator mit geschmiedeten Mitnehmern und stufenlos regelbarer Geschwindigkeit
- Zusätzliche Walzen zwischen Kratzboden und Entladeband für zusätzliche Abreinigung
- Automatische Kompensation von Belastungsspitzen durch druckabhängige Drehzahlanhebung

Mit der automatisch gesteuerten umschaltbaren Bunkerschnecke verteilt der Terra Dos T3 die Rüben in dem 28 m³ großen Bunker (optional auch mit Bunkererhöhung). Eine optimale Gewichtsverteilung auf die beiden Achsen ist dabei stets gewährleistet. Über das verlängerte Entladeband

können die Rüben während der Fahrt auf ein Begleitfahrzeug übergeladen oder auf einfache Weise breite Mieten angelegt werden. Automatisch hintereinander geschaltete Quer- und Längskratzböden sorgen dabei für eine Entleerung des Bunkers in weniger als 40 Sekunden.

Große Siebsterneflächen ermöglichen einen hohen Durchsatz

Der Terra Dos T3 bietet eine großzügige Fläche für eine schonende Reinigung der Zuckerrüben. Ein weiterer Einstellbereich von sanft bis intensiv ist dabei möglich.

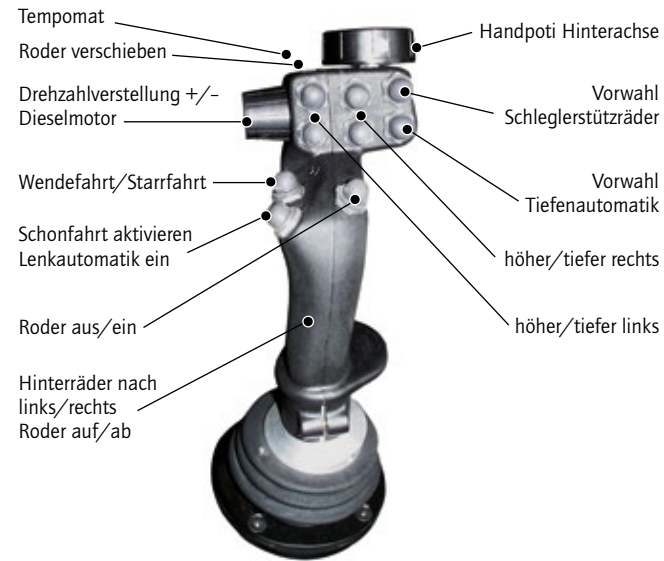


Arbeitsplatz

Funktionalität mit höchstem Komfort.

Kurze Rodesaison, lange Arbeitstage. Hoher Komfort für das Bedienpersonal ist hier Voraussetzung für beste Arbeitsergebnisse. Die rundum verglaste, schallisolierte Panoramakabine (nur 56,5 dB (A)) bietet einen optimalen Blick auf Köpfer, Rodeschare und Reinigungswalzen und damit die Möglichkeit, bei Bedarf sofort nachjustieren.

- > Elektronisch verstellbare und pneumatisch einklappbare, beheizte Außenspiegel
- > 25 Halogen- oder optional Xenonscheinwerfer
- > Stufenlos verstellbare Lenksäule
- > Luftgefederter, beheizter Komfortsitz mit Kopfstütze und Funktionsarmlehne
- > Klimaautomatik (optional)
- > Ausziehbare Sonnenblende
- > Pneumatisch ausklappbare untere Frontscheibe



TerraDAT ist eine von HOLMER entwickelte Software zur bequemen Verwaltung von Schlag-, Kunden- und Maschinendaten auf dem PC. Es ermöglicht insbesondere:

- > Erstellung von Datenbanken für Kundendaten und Transfer via USB-Stick zur Maschine
- > Auswertung aller Fahrer- und Erntedaten, Betriebsübersichten und Einzeleinsätze
- > Übersichten und Erinnerungen für Wartungen
- > Online-Verfolgung aktueller Rodedaten in Verbindung mit dem GSM-Modul (optional)



Fahrerassistenzsysteme

Für höchste Ansprüche.

Die angenehme, ermüdungsarme Arbeitsumgebung, die in der Komfortkabine des Terra Dos T3 in perfekter Weise realisiert wird, setzt sich bei den Bedienelementen konsequent fort.

- > Ergonomisch geformter Multifunktions-Joystick für umfangreiche Bedien- und Einstellungsmöglichkeiten
- > Tempomat für Acker- und Straßenfahrt
- > Entladebandsteuerung in der linken Armlehne beinhaltet stufenlose Entladegeschwindigkeit und automatische Folgeschaltung des Quer- und Längskratzbodens

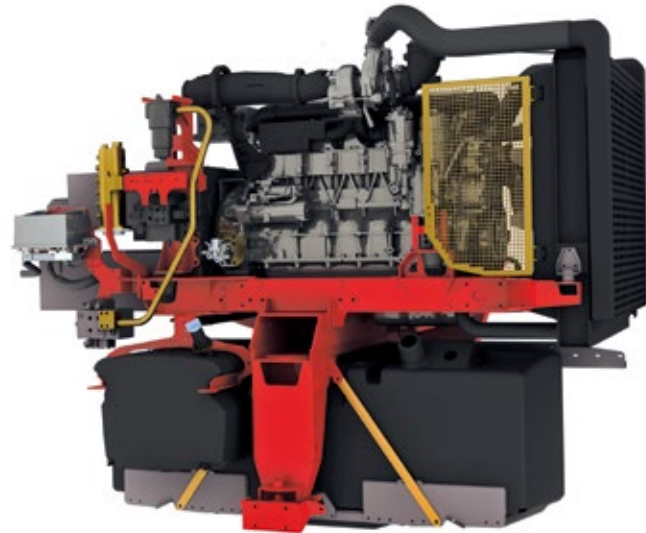
Intelligente Rechner steuern in Zusammenarbeit mit neuester Sensorik den gesamten Arbeitsablauf der Maschine während alle relevanten Einstellungs- und Maschinenparameter am Farbterminal übersichtlich dargestellt werden.

- > Überwachung mit bis zu drei Farbkameras im Bereich des Siebbandes, des Maschinenhecks und des Entladebandes
- > USB-Schnittstelle für Transfer von Kunden- und Maschinendaten, auch mit TerraDAT
- > Datendrucker für sofortige Erstellung von Aufträgen



Antrieb

Effizient und dynamisch.



Neueste Motorentechnik für sparsamen Verbrauch ist für die Antriebstechnik des Terra Dos T3 seit je her charakteristisch.

- Neuer, durchzugsstarker MAN-Dieselmotor mit 383 kW (520 PS) und SCR-Technologie
- Lastabhängige, automotiv Drehzahlregelung des Motors zwischen 1.200 und 1.600 U/min für verbrauchsoptimierten Betrieb
- Erfüllung der neuesten Abgasnorm EUROMOT 3b (TIER 4i)
- Load-Sensing Hydraulikanlage für ökonomische Versorgung der gesamten Arbeits-, Antriebs- und Lenkhydraulik



Lange Fahrten

Kurze Standzeiten.



Höchste Effizienz ist ein zentrales Merkmal des Terra Dos T3. Lange Einsatzzeiten sind deshalb ebenso selbstverständlich wie eine rasche und bequeme Wartung.

- Sehr gute Zugänglichkeit des Motorraums und sämtlicher zu wartenden Komponenten
- Sicherer Stand beim Betanken und bei der Inspektion durch integrierte Leiter
- Großzügige Stauräume hinten links und rechts
- Wartungsfreie Rodergetriebe, Knickgelenke und Scharkörper
- Elektronisch gesteuerte Zentralschmieranlage

Der HOLMER Service

für hohe Kundenzufriedenheit.

Kundennah, zuverlässig, kompetent, schnell – die überzeugende Leistung des Terra Dos T3 findet ihre konsequente Fortsetzung in bedarfsgerechten Beratungs- und Dienstleistungen.

- Individuelle Serviceangebote durch den HOLMER Kundendienst
- Gewährleistung einer umfassenden Stützpunktbetreuung
- 24 Stunden Service und Ersatzteilversand während der Kampagne
- Umfangreiches Schulungsprogramm für Kunden
- Gesamtes Ersatzteilprogramm bequem im Online Shop bestellbar

Technische Daten

Motor:	MAN D2676 LE 121 SCR mit AdBlue Technologie
Leistung:	383 kW (520 PS)
Fahrtrieb:	<ul style="list-style-type: none"> Mechanische Achse vorne und hinten Achsen über Gelenkwellen angetrieben 2-Gang-Verteilergetriebe, hydrostatisch angetrieben Automatische Steuerung der Motordrehzahl und des Fahrtriebs
Achsen:	<ul style="list-style-type: none"> Vorne Planetenportalkachsen mit Bremsen Hinten Planetenlenkachsen mit Bremsen
Differentialsperren:	Vorder- und Hinterachsen mit schaltbarer Sperre
Fahrgeschwindigkeiten:	<ul style="list-style-type: none"> 1. Gang: 0-12 km/h stufenlos 2. Gang: 0-32 km/h Tempomat im 1. und 2. Gang
Hydraulik:	<ul style="list-style-type: none"> Fahrtrieb: LINDE Nebenantrieb: SAUER DANFOSS/BOSCH REXROTH
Schlegleraggregate:	KOS-Schlegler in den Ausführungen <ul style="list-style-type: none"> KOS I (Integralschlegler) KOS KO (umschaltbar von Blattstreuen auf Integralfunktion)
Blattbergung:	<ul style="list-style-type: none"> Mittels Förderband bei einer Überladehöhe von 3,70 m Angebaut mit Schnellkuppeleinrichtung für KOS KO Schlegler Inkl. Blattbandwagen für Straßentransport
Nachköpfer:	Parallelnachköpfer mit Schnittstärkenautomatik: <ul style="list-style-type: none"> Köpffstärke aller 6 Messer vom Fahrersitz aus zentral einstellbar mit automatischer Nachführung HOLMER DynaCut Nachköpfer für höhere Reaktionsgeschwindigkeit, und für ökonomisch optimierte Schnittentblattung
Rodeaggregat:	KR-Roder (6-reihig) mit höhenverstellbarem Walzengang in den Ausführungen <ul style="list-style-type: none"> KR 45 (konstant 45 cm Reihenabstand) KR 50 (konstant 50 cm Reihenabstand) VR (variable Reihenabstände 45; 47,5; 48; 50 cm) Rodeaggregat 200 mm nach links bzw. rechts zum Fahrzeug verschiebbar (Schonung der Anschlussreihe) HR-Roder (6-reihig) mit höhenverstellbarem Walzengang und Einzelreihenaggregaten in den Ausführungen <ul style="list-style-type: none"> HR 45 (konstant 45 cm Reihenabstand) HR 50 (konstant 50 cm Reihenabstand) VHR (variable Reihenabstände 45; 47,5; 48; 50 cm) Rodeaggregat 200 mm nach links bzw. rechts zum Fahrzeug verschiebbar (Schonung der Anschlussreihe) HR - M -Roder mit höhenverstellbarem Walzengang und Einzelreihenaggregaten in verschiedenen Reihenanzahlen bis auf eine Arbeitsbreite von 4,50 m <ul style="list-style-type: none"> In Kombination mit Integralschleglern mit Schnellkuppelsystem und Transportwagen für den Straßentransport Lineare Seitenbeweglichkeit aller Scharpaare von 70 mm zueinander Wartungsfrei im Ölbad laufend Automatische Tiefenführung über angetriebene Tasträder, vom Fahrersitz aus einstellbar Phasenversetzt arbeitende Rüttelschare Roderwalzen reversierbar mit Reversierungsautomatik
Reinigung:	<ul style="list-style-type: none"> 7 Wendelwalzen lang 4 Wendelwalzen kurz Reversierbares, 900 mm breites Siebband aus Endlosmaterial, in den Teilungen 50, 60 und 70 mm 3 Siebsterne mit automatischer Drehzahlüberwachung und -anpassung
Siebreste:	<ul style="list-style-type: none"> Teilesegmentroste oder Federzinkenroste kombinierbar Zentral vom Fahrersitz aus stufenlos höhenverstellbar mit Anzeige am Terminal Drehzahlverstellung automatisch und manuell

Elevator:	<ul style="list-style-type: none"> Doppelnockengewebriemen mit Stahlmitnehmern - 900 mm breit Stufenlose Geschwindigkeitsanpassung
Rübenverteilung im Bunker:	Bunkerschnecke umschaltbar: Automatisch und manuell
Kratzböden:	<ul style="list-style-type: none"> Längs- und Querkratzböden mit je 4 hochfest vergüteten Antriebsketten, Antrieb zentral geschmiert Automatische hydraulische Kettenspannung Geschraubter Kassettenboden
Abbunkern:	<ul style="list-style-type: none"> Automatisch in Folgeschaltung möglich Entladeband, Querkratz- und Längskratzboden in der Geschwindigkeit regulierbar 28 m³ in weniger als 40 Sekunden
Entladeband:	<ul style="list-style-type: none"> Hydraulisch klappbar Entladehöhe programmierbar über Memoryfunktion Contour: Entladeband während des Rodens eingezogen Breite: 1,85 m Überlademöglichkeit auch während des Rodens auf Begleitfahrzeuge Stufenlos regelbare Entladebandgeschwindigkeit beim Abbunkern während des Rodens
Komfortkabine:	<ul style="list-style-type: none"> Klimaautomatik (optional) Radio mit CD-Player, MP3, Bluetooth (optional) 2 Ausstellfenster Farbterminal USB-Schnittstelle zum Ein- und Auslesen von Kundendaten Rundumverglasung Schallisoliert Extrem ruhig - 56,5 dB(A)
Beleuchtung:	<ul style="list-style-type: none"> 2 - 4 Rundumleuchten 25 Arbeitsscheinwerfer Xenon- oder LED-Scheinwerfer vorne und hinten
Warneinrichtung:	<ul style="list-style-type: none"> Rübenfluss über Terminal Hydrauliköl und Motorüberwachung durch akustische und optische Warnsignale
Lenkung (vorwählbare Lenkkombinationen):	<ul style="list-style-type: none"> Starrfahrt Schongang Wendefahrt Lenkautomatik Straßenfahrt mit Knicklenkung (bis 12 km/h)
Zentralschmierung:	Elektronisch gesteuert (BEKA MAX)
Kraftstofftank:	<ul style="list-style-type: none"> ca. 1150 Liter (70 l AdBlue Behälter) Separater Anschluss zur Tankwagenbefüllung
Bunkervolumen:	ca. 28 m³ + 1,5 m³ mit Bunkererhöhung
Überladehöhe:	3,90 m
Länge über alles:	12,60 m
Breite über alles:	<ul style="list-style-type: none"> 3,00 m bei Reihenabstand von 45 cm 3,30 m bei Reihenabstand von 50 cm bzw. 45-50 cm
Höhe über alles:	3,98 m
Achsenabstand:	5,73 m
Bereifung vorne:	<ul style="list-style-type: none"> 800/65 R32 900/55 R32 IF 800/70 R32
Bereifung hinten:	<ul style="list-style-type: none"> 1050/50 R32
Reinigungsstrecke :	Über 12,00 m
Rodeleistung:	Bis 2,5 ha/Std.
Wendekreis innen:	7,95 m

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten; von TÜV und Berufsgenossenschaft abgenommen; entspricht den CE-Vorschriften



11/2013

HOLMER Maschinenbau GmbH
Regensburger Straße 20
D-84069 Schierling/Eggmühl

Telefon: +49 (0) 94 51/93 03-0
Telefax: +49 (0) 94 51/33 70

info@holmer-maschinenbau.com
www.holmer-maschinenbau.com

HOLMER 
exxact