



Terra Variant *eco*

HOLMER 
exact



11/2013

Terra Variant – Effizienz durch Schlagkraft.

Gülletechnik	4
Anwendungen	8
Konzept	10
Motor Getriebe Fahrwerk	12
Bodenschonung Dreipunkt	13
Bedienung Kabine	14
Assistenzsysteme	16
Wechselsystem Service	17
Technische Daten	18



Der HOLMER Terra Variant ist das neue, ökonomische Konzept für die Wirtschaftsdüngerausbringung von morgen. Der leistungsstärkste Gülle selbstfahrer auf dem Markt steht für Schlagkraft und ausreichende Kraftreserven in jeder Situation. Mit ihm können immer kürzere Bearbeitungszeiträume effizient genutzt werden.

Großvolumige Räder, spurversetztes Fahren, hohe Zugleistung und ein außergewöhnliches Transportvolumen steigern Verfahrensleistung und Bodenschonung gleichermaßen.

Einsatzsicher und optimal auf die Einarbeitung von wertvollen organischen Düngern abgestimmt, bietet der Terra Variant moderne Spitzentechnologie kombiniert mit höchstem Komfort.

Neben der Gülleausbringtechnik sind alternativ Aufbauten für Zuckerrüben- oder Getreidetransport, Feststoffausbringung, Mineraldüngereinbearbeitung und Aussaat verfügbar. Das innovative Fahrzeugkonzept von HOLMER setzt in der Oberklasse der Systemfahrzeuge neue Maßstäbe in den Bereichen Wirtschaftlichkeit, Schlagkraft, Zuverlässigkeit und Bodenschonung.

Terra Variant mit ZUNHAMMER Gülletechnik.



Effizienz durch Logistik

Die schnelle und kostengünstige Anlieferung der Wirtschaftsdünger übernehmen im getrennten Verfahren gesonderte Zubringer, die optimal auf den Straßentransport abgestimmt sind. Im gesamten System Gülleausbringung werden so geringe Kraftstoff- und Verschleißkosten bei allen Fahrzeugen erzielt.

Die Gülleausbringung von morgen schon heute: Nicht nur eine Maschine – das Konzept Terra Variant.

- Effizientes Leistungsgewicht
- Ansaugen im Standgas
- Bis zu 160 m³/h bei Injektion von 25 m³/ha
- Niedriger Dieselverbrauch
- Maximale Aufstandsfläche bei nur 3,00 m Außenbreite
- Dreipunkt be- und entlasten für Schlitztechnik

Willkommen in der Profliga

Der Terra Variant mit bewährter ZUNHAMMER Gülletechnik ist die leistungstärkste Antwort auf die Herausforderungen der Landwirtschaft von heute und morgen. Ob hohe Mineraldüngerpreise, strengere Regulierungen für Ausbringung und Umweltschutz oder die dadurch verkürzten Bearbeitungszeiträume bei der Ausbringung von organischen Wirtschaftsdüngern – der Terra Variant spart Überfahrten und Arbeitsgänge ein und reduziert dadurch Kosten in der pflanzlichen Erzeugung.

Bodenschonung durch Aufstandsfläche

Während der Ausbringung verteilt sich die Last gleichmäßig auf vier großvolumige Terra-Reifen. Im Vergleich zu gezogener Technik werden so Zuladung und Zugkraft im Hundegang breitflächig übertragen – bei gleichzeitig optimalen Schlupfwerten. Das Fahrwerk des Terra Variant schon auf diese Weise nachhaltig Bodenstruktur und Pflanzenbestände.

In Verbindung mit individuell kombinierbaren Anbaugeräten arbeitet der Terra Variant wertvolle organische Wirtschaftsdünger in Pflanzenbeständen oder auf Stoppeln schlagkräftig, umweltgerecht und bodenschonend zugleich ein – auch bei voller Zuladung.

Schlagkraft durch Tankvolumen

Der 598 PS starke Selbstfahrer mit einem Fassvolumen von 21 m³ und VOGELSANG Pumpensystem sichert im getrennten Verfahren zuverlässig hohe Tagesleistungen von bis zu 160 m³/h bei gleichzeitig optimaler Einarbeitung.

Im Vergleich zu herkömmlicher Selbstfahrtechnik können durch das enorme Fassvolumen bis zu 40 % der Anfahrten zu den Zubringern eingespart werden. Dies verlängert die effektiven Arbeitszeiten für die Ausbringung, reduziert Leerfahrten auf dem Vorgewende und sorgt für maximale Schlagkraft.

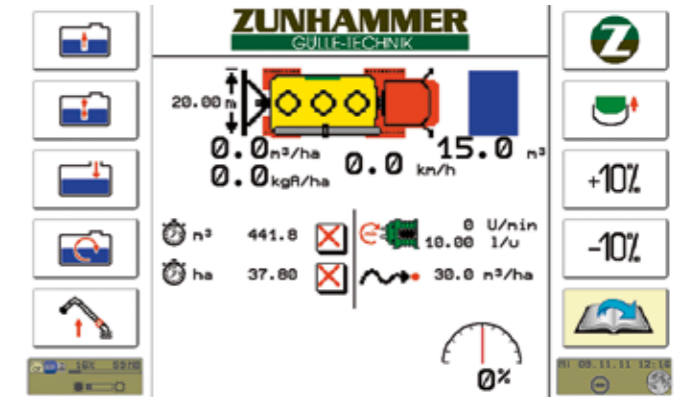
Bequemes Übersaugen im Standgas



Technik für maximale Schlagkraft.



Alles auf einen Blick: Die ISOBUS-Bedienung



Vorteile:

- > 5,70 m langes Ansaugrohr für maximale Über-saugreichweite, 170° seitlich schwenkbar
- > Alle wichtigen Funktionen über den Joystick bedienbar
- > Automatisches Abschalten des Füllvorgangs
- > Ansaugrohr mit Klappautomatik
- > Exakte und vollautomatische Regelung der Ausbringungsmenge durch ISOBUS-Steuerung
- > Task Controller inkl. Auftragsmanagement
- > Vorbereitung für ZUNHAMMER VAN-Control

Schnelligkeit durch optimalen Güllefluss

Kurze Wege und optimale Leitungsdurchmesser sind die Grundlage für höchste Effizienz bei Saug- und Pumpvorgängen am Terra Variant. Eine speziell angepasste Führung der Ansaugleitung mit NW 250 mm sorgt dabei für minimale Druckverluste im System. In Verbindung mit der leistungsstarken Drehkolbenpumpe werden kürzeste Ansaugzeiten erreicht.

Alle druckseitigen Rohrleitungen sind für eine maximale Dosiergenauigkeit in NW 200 mm ausgeführt. Zwei Hydraulikschieber und der integrierte 3-Wege-Hahn schalten dabei zwischen den Funktionen Fass füllen, Umpumpen und Ausbringen um.

Technische Daten:

Tankvolumen	21 m³
Gülpumpe	Stufenlos angetriebene Drehkolbenpumpe VOGELSANG VX 186-386 QD
Förderleistung	max. 9.000 l/min
Ansaugrohr	NW 250 mm 170° seitlich schwenkbar
Reichweite	5,70 m
Schneideinheit	RotaCut® RCX-58 H max. 12.000 l/min
Steuerung	Hydrostatische Pumpenregelung

Leistung durch kraftvolle Drehkolbenpumpe

Die bewährte Hochleistungsdrehkolbenpumpe VX 186-368 QD von VOGELSANG garantiert zuverlässig hohe Saug- und Pumpleistungen von bis zu 9.000 l/min. In weniger als 3 Minuten werden so 21 m³ Gülle übergesaugt.

HiFlo®-Kolben und die serienmäßige Quick-Service-Ausführung garantieren lange Laufzeiten, geringe Wartungskosten und minimale Pulsation.



Schutz durch exakte Schneideinheit

Für einen maximalen Schutz der Gülpumpe ist der Terra Variant serienmäßig mit der VOGELSANG Schneideinheit RotaCut® RCX-58 H ausgerüstet. Faserstoffe oder Fremdgegenstände, wie z.B. Gras, Stroh oder Steine, werden damit zuverlässig kleingeschnitten bzw. abgetrennt.

Die hohe Durchsatzleistung des Schneidsiebs sichert zudem einen kavitationsfreien Lauf der Drehkolbenpumpe während des Ansaugens.

- > ACC - Automatic Cut Control: Gleichmäßiger Anpressdruck zwischen Schneidmesser und Schneidsieb für gleichbleibend hohe Schneidleistung
- > Anpressdruck der Schneidmesser einstellbar auch während des Betriebs
- > Auto-Reverse-Funktion für Störstoffe, wie z.B. Äste
- > Automatische Drehrichtungsänderung für gleichmäßige Schärfe der Messerpaare
- > Hydraulischer Steinfangschieber

RotaCut®-Schneideinheit inklusive Sieb



Terra Variant für mehrere Anwendungen.

HOLMER Rübenbunker RB 35



Technische Daten Rübenbunker:

Aufbauvolumen	35 m ³
Förderorgane	2 Längskratzböden, jeweils zweigeteilt Querkratzboden, zweigeteilt Entladeband
Antriebe	2 Stirnradgetriebe je Quer- und Längskratzboden Zerlegbares, geschmiedetes Kratzboden-Kettensystem
Aufbautentleerung	ca. 40 sec
Baugleiche, erprobte Antriebsgruppen aus den HOLMER Terra Dos T3 Zuckerrübenvollerntern.	
Wartungs- und Reinigungsklappen an allen wichtigen Baugruppen	

Erntemaschinen müssen in kurzen Zeitfenstern immer effizienter arbeiten. Standzeiten durch das Entleeren des Korntanks bzw. des Rübenbunkers sind dabei einzusparen. Für eine moderne Feldlogistik hat HOLMER deshalb für den Terra Variant spezielle Getreide- und Rübenaufbauten entwickelt. Erntemengen werden mit Hilfe der Aufbauten direkt vom Mähdrescher oder Zuckerrübenvollernter übernommen und bodenschonend zum Feldrand transportiert.

Bei optimalen Erntebedingungen wird Non-Stop geerntet – die Logistik übernimmt der Terra Variant.

HOLMER Getreidebunker GB 25



Technische Daten Getreidebunker:

Aufbauvolumen	25 m ³
Förderorgane	2 Längsschnecken Querschnecke Höhenförderer Entladeschnecke
Durchmesser Entladerohr	550 mm
Antriebe	Leistungsstarke Hydraulikmotoren an allen Förderorganen
Aufbautentleerung	ca. 120 sec
Wartungs- und Reinigungsklappen an allen wichtigen Baugruppen	

Vorteile:

- > Steigerung der Rode- und Druschleistung
- > Bodenschonender Transport der Erntemengen
- > Hohe Entladeleistung
- > Reduzierung von Bodenbearbeitungskosten
- > Minimierung tiefer Fahrspuren und gleichmäßige Überrollung
- > Steigerung der jährlichen Auslastung der Erntemaschinen
- > HOLMER Wechselsystem inkl. hydraulischer Stützfüße

BERGMANN Universalstreuer



Technische Daten Universalstreuer:

Aufbauvolumen	26 und 30 m ³
Streuwerk	2 Streuteller à Ø 1200 mm Tellergetriebe mit 60 mm Antriebsstummel
Kratzboden	stufenlos hydraulisch über Stirnradgetriebe 4 Vorschubketten (16 x 56 mm) Gesamtbruchlast 100t
Fräswerk	2 horizontale Walzen mit Doppelreißzinken
Wiegeeinrichtung	6 integrierte Wiegezellen

Ob Kompost, Festmist, separierte Gärreste oder Carbokalk: Hochwertige Feststoffdünger müssen in kurzen Zeiträumen exakt ausgebracht werden. Die Grundlage hierfür ist eine schlagkräftige Ausbringtechnik. Mit dem Streuaufbau der Firma BERGMANN verbindet der Terra Variant Schlagkraft und Bodenschonung für die Ausbringung verschiedenster Streugüter.

Vorteile:

- > Großes Ladevolumen
- > Hohe Arbeitsgeschwindigkeiten
- > Konisch geformte Ganzstahlwanne
- > Exakte Streuverteilung
- > Arbeitsbreiten bis 30 Meter

HOLMER VTU 19



Technische Daten VTU 19:

Aufbauvolumen	19 m ³ (2 x 9,5 m ³)
Förderorgane	2 Radialgebläse 4 Zellenradschleusen
Förderleitungen	2 x 2 Stück
Durchmesser	125 mm
Beleuchtung	4 LED-Scheinwerfer
Abdeckung	Hydraulische Rollplane
Gewicht	2.400 kg
Wartungs- und Reinigungsklappen an allen wichtigen Baugruppen	

Variabel in der Verwendung – spezialisiert im Einsatz. Mit dem Transportaufbau VTU 19 reagiert HOLMER auf die steigenden Anforderungen in der Mineraldüngereinarbeitung. In den beiden 9,5 m³ Tankhälften führt der VTU 19 Saatgut und/oder Dünger für Aussaat, Strip-Tillage oder Grubberdüngung mit. Durch die hohe Zugleistung des Terra Variant sind große Arbeitsbreiten möglich. Die hohe Transportkapazität sichert einen effizienten Maschineneinsatz durch kurze Stand- und lange Einsatzzeiten.

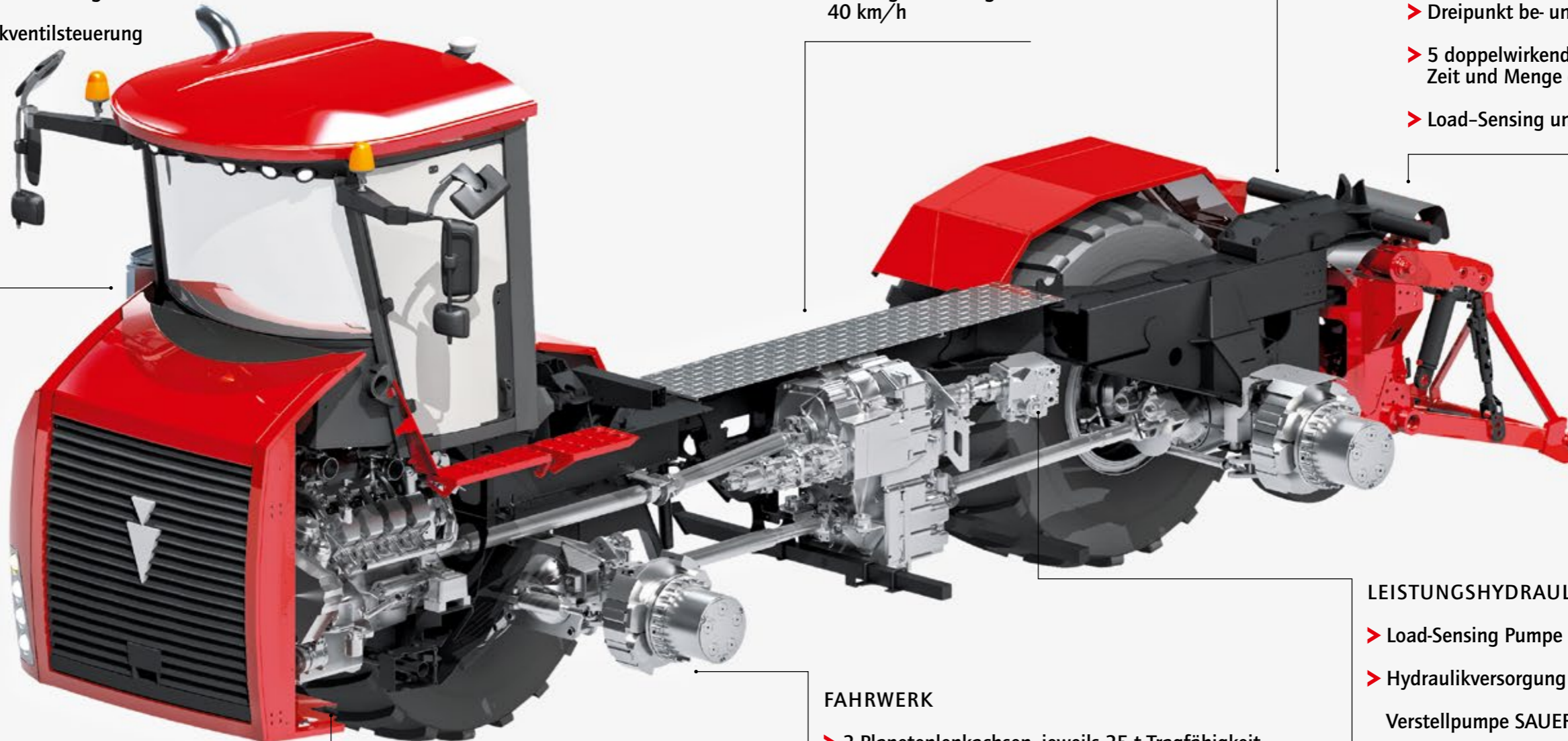
Vorteile:

- > Exakte Mineraldüngereinarbeitung
- > Effiziente Düngerausnutzung
- > Individuelle Düngermischung möglich
- > Einsparung von Überfahrten

Das Konzept für maximale Leistung.

KOMFORTKABINE

- > 12,1 Zoll Touch-Terminal
- > Integrierte Funktionsarmlehne mit:
 - Ergonomischem Joystick
 - Jog-Dial zur Terminal-Steuerung
 - Dreipunkt- und Heckventilsteuerng
- > Klimaautomatik
- > Actimo Evolution-Aktivsitz (Optional)



DIESELMOTOR

- > MERCEDES BENZ OM 502 LA E3B/2
- > 8 Zylinder V-Motor
- > Inkl. AdBlue-Einheit
- > Max. 440 kW/ 598 PS

GETRIEBE

- > Lastschaltgetriebe FUNK DF 500
- > 18 Vorwärtsgänge
- > 6 Rückwärtsgänge
- > Höchstgeschwindigkeit 40 km/h

WECHSELSYSTEM (Optional)

- > 4 feste Aufnahmepunkte mit Verriegelungsbolzen
- > Hydraulische Hubschwinge und Hubzylinder

HECKHYDRAULIK

- > Beidseitig hydraulisch schwenkbarer Anbaubock; Kategorie IV
- > Regelhydraulik BUCHER BHR
- > Dreipunkt be- und entlasten
- > 5 doppelwirkende Steuergeräte, Zeit und Menge einstellbar
- > Load-Sensing und Power-Beyond

FAHRWERK

- > 2 Planetenlenkachsen, jeweils 25 t Tragfähigkeit (abhängig von Bereifung)
- > Hydraulisch gefederte Pendelachse vorne
- > Hangstabilisierungssystem
- > Vorwählbares Druckniveau für eine hohe Seitenstabilität

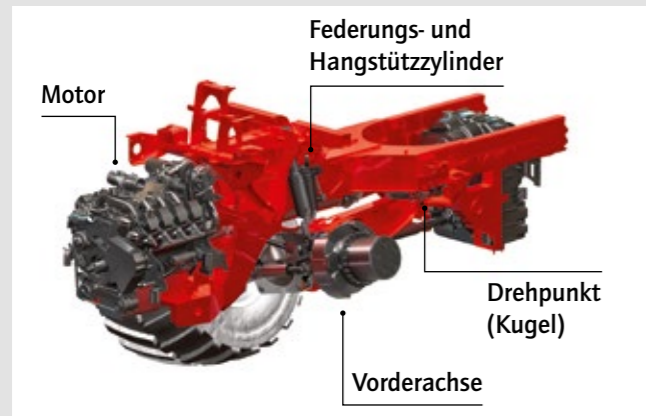
LEISTUNGSHYDRAULIK

- > Load-Sensing Pumpe max. 190 l/min
- > Hydraulikversorgung Gülletechnik: Verstellpumpe SAUER-DANFOSS 165
- > Max. Fördermenge 297 l/min

Motor | Getriebe | Fahrwerk für effiziente Kraftumsetzung.

Motortechnologie von MERCEDES BENZ sorgt für maximale Leistung. Mit 440 kW (598 PS) können Zugkräfte effizient umgesetzt und Lasten unter schwierigen Bedingungen bodenschonend abgestützt werden. Mit der neuen SCR-Technologie (= Selective Catalytic Reduction) erfüllt der Terra Variant 600 eco die Abgasnorm Stage IIIb (Tier 4i). Im Verbrennungsprozess entstandene Stickoxide werden dabei durch die Nachbehandlung in reinen Stickstoff und Wasser umgewandelt.

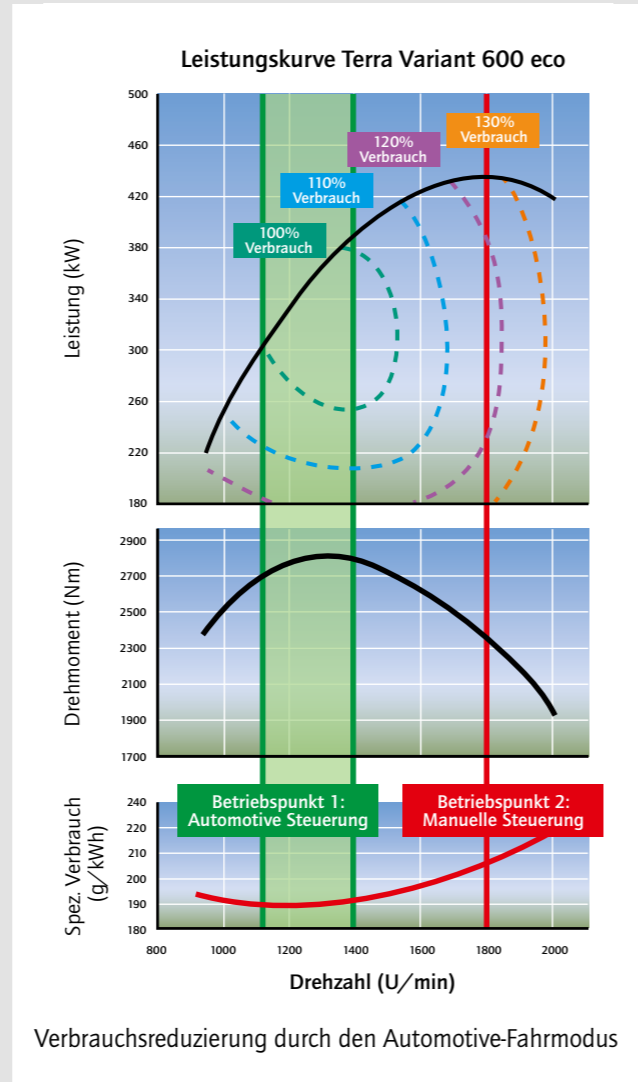
- > Optimale Kraftentfaltung
- > Abgasnachbehandlung
- > AdBlue-Tank mit ca. 85 Litern
- > Reduzierter Kraftstoffverbrauch



Fahrkomfort lautete ein vorrangiges Entwicklungsziel für den HOLMER Terra Variant. So bietet das bewährte Lastschaltgetriebe FUNK DF 500 mit 18 Vorwärts- und 6 Rückwärtsgängen stets eine feine Dosierbarkeit bei effizientester Kraftübertragung und maximaler Zugleistung.

Sicherheit und konstant hohen Fahrkomfort gewährleistet die spezielle HOLMER Vorderachsfederung mit Hangabstützung und automatischer Niveauregulierung. In Verbindung mit einem Radstand von 4,80 m und den breiten Terra-Reifen meistert der Terra Variant so Hanglagen problemlos mit maximaler Fahrstabilität.

- > Vollautomatische stufenlose Niveauregulierung
- > Federhärte einstellbar
- > Pendelachse für Geländeanpassung
- > Voller Federungskomfort auch in Hanglagen
- > Hangstützdruck einstellbar

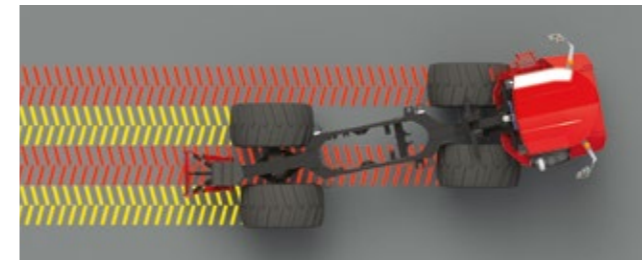


Das serienmäßige **Automotive-Fahren** bietet dem Fahrer die Möglichkeit zwischen verschiedenen Fahrstrategien zu wählen:

- Eco Modus** Je nach Kraftbedarf wählt das Fahrzeug automatisch den optimalen Gang. Der Terra Variant fährt bei niedriger Motordrehzahl kraftstoffsparend an der Auslastungsgrenze.
- Festdrehzahl** Der Fahrer kann einzelne Gänge festlegen und die Drehzahlen für jeden Gang abspeichern. Während der Feldarbeit werden Fahrgeschwindigkeiten gehalten – ohne dass der Fahrer das Gaspedal betätigen muss.

Fahrwerkskonzept für Bodenschonung in allen Lagen.

Neben der breiten Terra-Bereifung werden vor allem mit Hilfe der Schonfahrt Schadverdichtungen im Boden vermieden. Sobald der Fahrer den Hundegang aktiviert, lenkt die Hinterachse zur gewünschten Seite aus und verhindert eine Mehrfachüberrollung. Der Dreipunkt schwenkt gleichzeitig das Anbaugerät in die richtige Position. Alle Bauteile sind für extremen Einsatz ausgelegt, so dass der Hundegang selbst bei Bodenbearbeitung im vollen Umfang zur Verfügung steht.



Der Fahrer hat die Möglichkeit den Grad der Überlappung bei Schonfahrt links/rechts einzustellen.

Verschiedene Lenkungsarten stehen dem Fahrer im Einsatz zur Verfügung:

- > Allradlenkung – für maximale Wendigkeit
- > Schonfahrt links/rechts – für breitflächiges Überrollen sowie stabiles Fahrverhalten an Seitenhängen
- > Starrfahrt – für die Ausnutzung des Multipass-Effektes bei Spur-in-Spur-Fahrten
- > Manuelle Lenkung – für unabhängiges Lenken der Hinterachse per Joystick
- > Straßenfahrt – für hohe Fahrsicherheit im öffentlichen Straßenverkehr durch hydraulische Verbindung der Vorder- und Hinterachse

Dreipunkt hält was er verspricht.

Der vollhydraulisch schwenkbare Heckkraftheber des Terra Variant ist speziell für den professionellen Gülleeinsatz entwickelt worden.

Über einen unten querliegenden Schwenkzylinder und der Lagerung am Hauptrahmen wird der gesamte Dreipunkt vollautomatisch nach links oder rechts geschwenkt. Alle Verbindungspunkte zwischen Fahrzeug und Anbaugerät sind durch den vollschwenkbaren Rahmen auch im Hundegang immer im geraden Zug zueinander.

Für Schlitzgeräte ist serienmäßig eine Be- oder Entlastung integriert. Der Fahrer kann über Knopfdruck am Terminal das Anbaugerät bei Trockenheit entweder mit Druck beaufschlagen oder bei nassen Bedingungen entlasten.

- > Dreipunkt Kategorie IV
- > 5 doppelwirkenden Steuergeräte
- > Load-Sensing und Power-Beyond

- > Hydraulische Unterlenkerstabilisierung
- > Dreipunkt-Freilauf einstellbar

Vollschwenkbarer Dreipunkt für maximale Stabilität



Bedienung für entspanntes Arbeiten.

Übersichtliche Anzeige durch 12,1 Zoll Touch-Terminal

Auf dem 12,1 Zoll Touch-Terminal werden alle wichtigen Fahrzeugzustände übersichtlich angezeigt. Anpassungen der Maschinenparameter können schnell und einfach durch Berühren des Bildschirms vorgenommen werden.

In den einzelnen Menüpunkten nimmt der Fahrer wie gewohnt Feineinstellungen bei Maschinenparametern vor. Zu Servicezwecken ist neben der bekannten Fahrzeugdiagnose zusätzlich ein Fehlerspeicher integriert.



Vernetzung durch Schnittstellen

Der Terra Variant verfügt über die gängigen Elektronikschnittstellen in der Landtechnik:

Mit der **HOLMER ISOBUS-Lösung** werden die Aufbaufunktionen übersichtlich auf einem separaten ISOBUS-Terminal dargestellt. Ein Task Controller inkl. Auftragsmanagement erfasst zusätzlich die wichtigsten Prozessdaten im ISO-XML-Format zur Weiterverarbeitung am Heim-PC.

Bedienkomfort durch die HOLMER Funktionsarmlehne

Auf der neuen Armlehne sind für den Fahrer von Joystick über Heckhydrauliksteuerung bis hin zur Dreipunktautomatik alle relevanten Bediengruppen intuitiv erreichbar.

Über ein Jog-Dial in der Armlehne direkt hinter dem Joystick kann der Fahrer auch während der Fahrt auf die einzelnen Funktionsfelder des Touch-Terminals problemlos zugreifen. Der Fahrer hat mit einer Hand alles fest im Griff.

Komfortkabine für lange Einsätze.



Ergonomie durch die HOLMER Komfortkabine II

Die vollständig neu entwickelte HOLMER Komfortkabine II garantiert einen wirtschaftlichen und gleichzeitig komfortablen Einsatz der Maschinen rund um die Uhr.

- Großzügiges Platzangebot mit Ablagen
- Optimale Freisicht inklusive getöntem Wärmedämmglas
- Hervorragende Geräuschdämmung mit nur 61 db Lautstärke
- Leistungsstarke Klimaautomatik
- Fahrerorientierte Bedienelemente

Für Dauereinsätze gewährleistet der optional erhältliche Aktivsitz Actimo Evolution von GRAMMER zusätzlichen Fahrkomfort. Er stellt sich automatisch auf das Gewicht des Fahrers ein, dämpft und sorgt für ein Wohlfühl-Klima durch aktive Sitzbelüftung. In Verbindung mit einer pneumatischen Lordosenstütze und der aktiven Reduzierung von Stößen bleibt der Fahrer damit entspannt und hochkonzentriert bei der Arbeit. Die HOLMER Komfortkabine bietet höchsten Fahrkomfort für höchste Ansprüche.

Sicherheit durch Rundumbeleuchtung

Das Beleuchtungskonzept inklusive Xenonscheinwerfer (optional) ermöglicht auch während Nachteinsätzen eine optimale Sicht. Der Arbeitsbereich der Maschine wird mit Hilfe der seitlichen Xenonscheinwerfer und der zusätzlichen LED-Scheinwerfer (optional) auch im Heckbereich bis zu 100 % ausgeleuchtet. Dies garantiert höchste Sicherheit bei Ansaugvorgängen oder der Überwachung des Anbaugeräts in der Nacht.



Fahrerassistenzsysteme für maximale Fahrerentlastung.



Wenden leicht gemacht durch HOLMER TerraControl

Das Vorgewende-Management des Terra Variant übernimmt alle gewünschten Abläufe automatisch und entlastet den Fahrer bei langen Einsätzen. Der Fahrer kombiniert dabei die gewünschten Einstellungen, wie z.B. Hundegang ein, Anbaugerät absenken, Güllepumpe ein und Festrundzahl-Fahren aktivieren. Alle relevanten Fahrzeug- und Aufbaufunktionen können individuell abgespeichert werden.

Die Bedienung ist intuitiv:

- > Auswählen, aufnehmen, abspeichern & abspielen
- > Feineinstellung der einzelnen Abläufe im Terminal
- > Verschiedene Sequenzen abspeichern



GPS-Terminal inkl. Aufzeichnung und Anzeige der bearbeiteten Fläche mit Remote-Logging

Ready for GPS durch

Spurführungssysteme tragen heute durch exaktes Anschlussfahren dazu bei den Fahrer zu entlasten, Betriebsmittel einzusparen und Ressourcen zu schonen. Zudem können bereits bearbeitete Spuren zentimetergenau erfasst und für anschließende Bearbeitungsgänge wiederverwendet werden.

Optional ist der Terra Variant daher mit Trimble Ready™ erhältlich. In verschiedenen Ausbaustufen können je nach Anforderung verschiedene Trimble-basierte Systeme mit einer Genauigkeit von 30 bis hin zu 3cm und gleichzeitig hoher Wiederholbarkeit individuell aufgebaut werden.

Alle bekannten Parallelfahrten stehen sowohl in Schon- als auch in Starrfahrt zur Auswahl:

- > AB-Linie für einfaches Parallelfahren
- > A+-Linie für den Stoppelsturz mit vorgewähltem Winkel zur Bearbeitungsrichtung
- > Adaptive Kurve für Anschlussfahrten im Konturmodus
- > Identische Kurve zur einmaligen Umfahrung von Hindernisse

Wechselsystem für mehrere Anwendungen.

Mit dem speziell von HOLMER entwickelten und langjährig bewährten Schnellwechselsystem können Aufbauten innerhalb von 30 Minuten gewechselt werden. Der Aufbauwechsel erfolgt bequem mit Unterstützung der Bordhydraulik.



- > Lösen der 4 Verriegelungsbolzen
- > Anheben des Aufbaus mit den fahrzeugseitigen Hydraulikzylindern
- > Ausfahren der Aufbaustützen
- > Absetzen des Aufbaus
- > Lösen der Hydraulikverbindungen

Mit den verschiedenen Aufbauten kann der Terra Variant nicht nur in einem, sondern gleich in mehreren Verfahren als Selbstfahrer eingesetzt werden. Ob in der organischen Düngerausbringung, beim Getreide- und Rübenüberladen oder in der Aussaat und Bodenbearbeitung – in jedem Verfahren kommen die Vorteile von Zugleistung, Aufbauraum und Bodenschonung voll zu tragen.

Der HOLMER Service für hohe Kundenzufriedenheit.



Kundennah, zuverlässig, kompetent, schnell – die überzeugende Leistung des Terra Variant findet ihre konsequente Fortsetzung in bedarfsgerechten Beratungs- und Dienstleistungen.

- > Individuelle Serviceangebote durch den HOLMER Kundendienst
- > Gewährleistung einer umfassenden Stützpunktbetreuung
- > 24 Stunden Service und Ersatzteilversand während der Kampagne
- > Umfangreiches Schulungsprogramm für Kunden
- > Gesamtes Ersatzteilprogramm bequem im Online Shop bestellbar

Technische Daten

Motor	Mercedes Benz OM 502 LA 3B/2
Zylinder	V-8
Hubraum	15,93 l
Nennrehzahl	1.800 U/min
Nennleistung bei 1.800 U/min	440 kW/598 PS
Max. Drehmoment bei Motordrehzahl 1.300 U/min	2.800 Nm
Inhalt Kraftstofftank	ca. 850 l
Inhalt AdBlue-Tank	ca. 85 l

Fahrtrieb	
Lastschaltgetriebe	FUNK DF 500; 18 Vorwärts-, 6 Rückwärtsgänge
Endgeschwindigkeit	40 km/h
Allradantrieb	Permanent

Achsen	
Differentialsperren	Vorder- & Hinterachse pneumatisch schaltbar
Achsfederung mit integrierten Hangstützen	Einzelaufgehängte Vorderachsschwinge: Hydraulische Federung inkl. Niveauregulierung Hydraulische Abstützung für Seitenhangstabilität

Fahrwerk	
Lenkungsarten	Allradlenkung, Starrfahrt, Schonfahrt links/rechts

Bereifungen	Terra-Bereifung 1050/50 R 32 T2 Niedrigstollen (Außenbreite 3,00 m) Terra Bereifung 1050/50 R 32 M28 Grobstollen (Außenbreite 3,00 m) Zwillingsbereifung 710/75 R 34 (Außenbreite 4,30m) 800/65 R 32 (Außenbreite 2,55 m)
--------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Bremsen	
Betriebsbremse	Hydraulische Scheibenbremse
Feststellbremse	Getriebepbremse und Scheibenbremse

Hydrauliksystem	
Inhalt Hydrauliköltank	130 l
Load-Sensing max. Fördermenge	190 l/min
Power-Beyond Anschluss max. Fördermenge	190 l/min

Leistungshydraulik (ausstattungsabhängig)	
Verstellpumpe (Gülleaufbau)	Sauer Danfoss H1 P 165
Max. Druck	420 bar
Max. Förderstrom bei 1.800 U/min	297 l/min

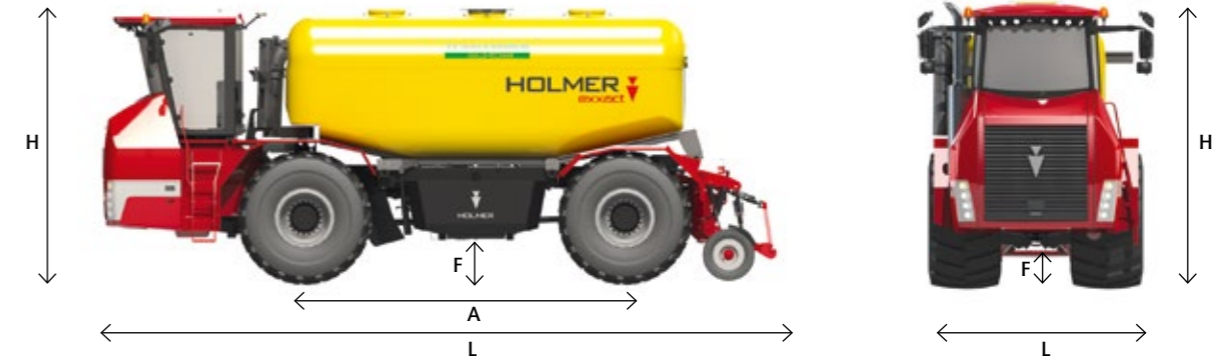
Verstellpumpe	LINDE HPV 280-02 RE1
Max. Druck	420 bar
Max. Förderstrom bei 1.800 U/min	500 l/min
Max. hydraulische Leistung	ca. 350 kW

Heckhydraulik	
Kategorie	KAT IV
Hubkraft	80 kN
Funktionen	Heben, Senken inkl. be- und entlasten Beidseitig hydraulisch schwenkbar
Regelhydraulik BUCHER BHR	Zugkraft-, Lage-, Mischregelung Schwingungstilgung
Heckanschlüsse	5 doppelwirkende Steuergeräte inkl. Schwimmstellung Zeit- und Mengensteuerung
Externbetätigung	Hecktaster
Kabine	12,1 Zoll Touch-Terminal Multifunktionsarmlehne inkl. Joystick, Jog-Dial zur Terminal-Steuerung BHR-Bedienteil Bedienung Dreipunktfunktionen Klimaautomatik Hydraulisch kippbar für Servicearbeiten
Schnittstellen	ISOBUS-Anschlussmöglichkeit Signalsteckdose inkl. Geschwindigkeitssignal und Hubwerksposition
Stromversorgung	24 V Lichtmaschine 120 A 12 V Lichtmaschine 150 A

Anhängung (optional)	
Zugpendel	Ø 38 und 50 mm
Kugelkopf	Ø 80 mm

Maße und Gewichte	
Gesamtlänge inkl. Dreipunkt (L)	10250 mm
Breite (B)	3000 mm
Höhe (H)	3980 mm
Bodenfreiheit (F)	620 mm
Radstand (A)	4800 mm
Kleinster Wendekreis	5500 m

Sonderausstattung	
	Xenonscheinwerfer vorne Xenonscheinwerfer seitlich LED-Scheinwerfer hinten Rückfahrkamera für Anbaugerät Zentralschmieranlage Druckluftbremsanlage für Anhängegeräte GRAMMER Actimo Evolution Aktivsitz HOLMER TerraControl Vorgewende- management Maiszwillingsbereifung 380/90 R 46 Vorbereitung Trimble Ready® für Trimble Autopilot



Gülletechnik ZUNHAMMER	
Aufbau	Fassinhalt 21 m³ Leichter GFK-Tank inkl. Auslaufsumpf; korrosionsbeständig 3 Querschwallwände inkl. Überlauf Optische und analoge Füllstandsanzeige Aufbau zu Wartungsarbeiten hydraulisch kippbar
Ansaugrohr	Länge 5,70 m 170°seitlich schwenkbar Zwei Fluidstop-Ventile für Rohrrestentleerung
Saugleitungen	NW 250 mm
Druckleitungen	NW 200 mm
Steuerung Güllecomputer	ISOBUS-Terminal WTK Field Operator 300 Task Controller inkl. Auftragsmanagement
Steuerung Ansaugen, Umpumpen, Ausbringen	Schieber NW 250; Dreiweghahn NW 200, jeweils hydraulisch gesteuert

Gülepumpe	
Typ	VOGELANG VX 186-368 QD Quick-Service-Ausführung mit HiFlo® -Kolben
Förderleistung	Max. 9.000 l/min

Schneidwerk	
Typ	VOGELANG RotaCut® RCX-58 H
Durchflussmenge	Max. 12.000 l/min
Zerkleinerungstechnik	Wechselbare Schneidmesser aus Messerstahl ACC Automatic Cut Control für gleichbleibenden Anpressdruck der Schneidmesser Einstellbarer Anpressdruck Auto-Reverse-Funktion mit automatischer Drehrichtungsänderung Fremdkörperabscheidung inkl. hydraulischem Steinfangschieber

Sonderausstattung	
	LED-Scheinwerfer hinten Rückfahrkamera am Aufbau Mindermengenpumpe VOGELANG VX 128 Q; 3 Zoll Druckleitung in Edelstahl Dosieranlage für Nitrifikationshemmer inkl. Edelstahl-Tank ca. 530 l VAN Control zur nährstoffgesteuerten Gülleausbringung; Anschluss saugseitig

Weitere Aufbauten	
	HOLMER Rübenbunker (35 m³) BERGMANN Universalstreuer (26 m³) HOLMER Getreidebunker (25 m³) HOLMER VTU 19 (2 x 9,5 m³)

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten; von TÜV und Berufsgenossenschaft abgenommen; entspricht den CE-Vorschriften



11/2013

HOLMER Maschinenbau GmbH
Regensburger Straße 20
D-84069 Schierling/Eggmühl

Telefon: +49 (0) 94 51/93 03-0
Telefax: +49 (0) 94 51/33 70

info@holmer-maschinenbau.com
www.holmer-maschinenbau.com

HOLMER 
exxact